

多工位管端成型机

产品名称	多工位管端成型机
公司名称	浙江金马逊机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:金马逊KING-MAZON 型号:齐全
公司地址	浙江缙云工业园区新元路6号
联系电话	0578-3183881 18767811857

产品详情

多工位管端成型机功能概况

多工位管端成型机是一款同时具备多个模具工位的管端成型机，该成型机卧式设计，可以选择1个至10个模具工位，采用油缸夹住工件，液压油缸推成型模具前进，通过模具的挤压对管件的端部进行成型加工，可以同时具备扩、缩、墩、旋等多功能。通常应用在飞机导管、汽车配件、空调管件、五金制品等行业。

多工位管端成型机装备特点

1. 多工位管端成型机采用卧式设计结构。
2. 模具安装在机头上，机头水平方向进行运动，采用油缸进行驱动。
3. 多工位管端成型机的机头可以安装1个工位至10个工位的成型模具（数量可以选择）。
4. 根据成型力的大小，设计有水平方向夹持和垂直方向夹持两种夹持方式（可选）。
5. 可以选择旋转装置，该装置可以实现顺时针和逆时针旋转。
6. 采用管件夹持不动而模具运动的方法进行成型加工。
7. 多工位管端成型机可以同时实现扩管、缩管及其他特殊形状的管端成型加工。
8. 工序转换由伺服电机驱动换模。
9. 多工位管端成型机具有独立的运行定时定量的机床自动润滑系统。
10. 多工位管端成型机有独立的加工产品润滑系统，并具有每个工位的模具内润滑装置或接口。

11. 多工位管端成型机具有压缩空气吹屑装置，和手动预夹紧装置（可选）。
12. 多工位管端成型机具有管材前、后端定位功能，保证成型后总长要求。
13. 配备液压冷却系统，保证机器长时间稳定工作。
14. 兼具手动、自动功能，并附有紧急停止装置。