

诺广供应45#钢5模600齿条

产品名称	诺广供应45#钢5模600齿条
公司名称	上海诺广机械有限公司
价格	480.00/套
规格参数	上海诺广:5模600*50*50*1m齿条 齿条配件:减速机配件
公司地址	上海市闸北区大统路988号A座906
联系电话	021-66288361

产品详情

上海诺广全国畅销质量高发货快（5模600*50*50/6模900*55*55）；齿条也分直齿齿条和斜齿齿条，分别与直齿圆柱齿轮和斜齿圆柱齿轮配对使用；齿条的齿廓为直线而非渐开线（对齿面而言则为平面），相当于分度圆半径为无穷大圆柱齿轮。齿条一般分为（齿槽宽,齿顶高,齿根高,齿高,齿厚,齿根圆半径等);齿条型号：M0.4 M0.5 M0.6 M0.7 M0.75 M0.8 M0.9 M1 M1.25 M1.5 M1.75 M2 M2.25 M2.5 M2.75 M3 M3.5 M4 M4.5 M5 M5.5 M6 M7 M8 M9 M10 M12 M14 M15 M16 M18 M20 M22 M24 M25 M26 M28 M30齿轮的大小ISO（国际标准化机构）规定，表示齿轮大小的单位使用模数。但是，实际上还使用其他方式来表示齿轮的大小。模数模数 $M=1$ （ $P=3.1416$ ）模数 $M=2$ （ $P=6.2832$ ）模数 $M=4$ （ $P=12.566$ ）模数乘以圆周率即可得到齿距（ P ）。齿距是相邻两齿之间的长度。 $P=圆周率 \times 模数$ （ m ） CP （周节）周节即圆周齿距。也就是齿距（ P ）。例如，使用周节 CP 可以制作齿距为 $CP5 \setminus CP10 \setminus CP15 \setminus CP20$ 这样齿距为整数的齿轮。与模数的换算关系 $m=cp / P$ （径节）英文为Diametral pitch。按ISO标准规定，长度单位使用毫米（mm）。但在美国、英国等国家，一直使用英寸作为长度单位。在这些国家中使用DP来表示齿轮的大小。与模数的换齿轮齿条加工方法：1、滚齿 2、插齿 3、剃齿 4、磨齿 5、珩齿。

齿条主要特点：

- 1、由于齿条齿廓为直线，齿廓上各点具有相同的压力角，且等于齿廓的倾斜角，此角称为齿形角标准值为 20° 。
- 2、与齿顶线平行的任一条直线上具有相同的齿距和模数。
- 3、与齿顶线平行且齿厚等于齿槽宽的直线称为分度线（中线），它是计算齿条尺寸的基准线。

齿条的主要参数：

齿槽宽,齿顶高,齿根高,齿高,齿厚,齿根圆半径等 ;

- 1、 齿轮的跳动、全齿深、公法线、齿向是否合格一齿摆差、周节误差是否超差 ;
- 2、 齿轮、齿条安装后安装距是否合适 ;
- 3、 齿条、齿轮啮合间隙应是0.25模数 ;
- 4、 齿条全齿深、跳动、公法线特别是齿向是否合格。

我公司提供伞齿轮加工、螺旋伞齿轮加工、正齿轮加工，链轮链条加工、蜗轮蜗杆加工，齿条加工，同步带轮，尼龙齿轮、人字齿轮、斜齿轮加工等减速机配件加工，可以来图纸或实样咨询，国产进口都可加工。齿条具有范围广、精度高、传动效率高、传动比准确、传动使用寿命长、传动噪音低等特点，了解详细内容与技术支持浏览网站：<http://www.ng-sh.com/peijian/index-1.html>