

BW250泥浆泵 BW200泥浆泵批发价格厂家

产品名称	BW250泥浆泵 BW200泥浆泵批发价格厂家
公司名称	河北汇通地质探矿机械有限公司
价格	16000.00/台
规格参数	品牌:探源 型号:250
公司地址	河北省石家庄辛集市
联系电话	0319-5984288 13831171848

产品详情

BW250泥浆泵 BW200泥浆泵批发价格厂家BW250泥浆泵 BW200泥浆泵批发价格厂家

一、 BW-250型（注浆泵）泥浆泵为卧式三缸往复式单作用活塞泵，该泵具有两种缸径和四档速度。排量和孔深根据用途随意调节，最深可和1500米钻机配套使用，也可用于水泥浆灌注，本泵耗能少，操作灵活，优质耐用，分解性好，易于搬迁。

二、 BW250泥浆泵

BW-250型（注浆泵）泥浆泵为卧式三缸往复式单作用活塞泵，该泵具有两种缸径和四档速度。排量和孔深根据用途随意调节，最深可和1500米钻机配套使用，也可用于水泥浆灌注，本泵耗能少，操作灵活，优质耐用，分解性好，易于搬迁。

主要参数：

项目	参数	单位
最大流量	250	L/min
最大压力	80	kg/cm ²
驱动功率	15	kw
吸水管直径	75	mm
排水管直径	50	mm

钻进孔深 金刚石钻进<1500 mm

质合金钻进<1000 mm

外形尺寸 1100*995*650 mm

重量 760 kg

三、注意事项：

- 1、泥沙泵在工作现场固定后，应先检查原动机主轴与泵主轴是否在同一轴线上，若不同轴应即作精准调整。
- 2、泵的进出水管路应有承载支撑，避免管路重力施加于泵体。管路安装应从泵进出口法兰向外延伸，并立即做好支撑定位。
- 3、泥沙泵工作时必须对填料室注入高压清水以保护轴封组件。主泵在正常工作时不得关闭高压清水泵。清水压力应大于泥沙泵工作压力。填料室组件在没有高压清水保护的情况下会很快磨损。

四、泥浆泵的基本结构

往复泵由动力段和液力端两大部分组成。动力端的功能，是将动力机的回转运动转变为活塞(或柱塞)的直线往复运动。它包括传动离合装置、变速减速装置和曲柄连杆。它们的相互位置与安排决定着泵的的总体结构型式，决定着泵的驱动方案及结构方案的选择。动力端的主要零部件包括皮带轮，离合器曲轴箱体及其中的传动轴，齿轮副，曲轴，连杆及十字头滑块。液力端油泵头体、缸套、活塞、活塞杆吸入阀和排出阀等组成，它的作用是通过活塞在缸套中作往复运动形成液缸容腔变化，完成能量转化，实现吸入和排出液体。

此泵曲轴箱由两极齿轮变速机构和曲柄连杆机构组成。曲轴箱的输入轴和输出轴通过牙钳联轴器对接传动。当曲轴箱的输入轴上的双联变速齿轮分别和曲轴上的对应齿轮相啮合，曲轴可得到快慢两级转速。加上变速箱的四级变速。曲轴上总共可获得8级转速，实现8级变速。液力端属于直通式结构，便于制造，装配精度高。

五、泥浆泵的使用与维护

泥浆泵的正常对整套钻探设备的生产效率起着很大的作用。正确维护和使用泥浆泵能提高钻进速度和纯钻进时间，保护孔内清洁，并能将井壁坍塌和卡钻事故减至最小。因此我们应当做好泵的使用，维护和保养工作。为保护泥浆泵的寿命及其正常工作，必须从包装运输保存开始，直至安装使用和维护保

养都精心注意。

1、泥浆泵在开启前的维护与保养

泥浆泵必须安装在稳固的基础之上，必须检查原动机和泥浆泵皮带轮轴的平行度及传动皮带的位置，使它们都在一个平面内，然后用地角螺钉固紧。为了泵能正常工作，应根据钻机用地考虑好回水槽，沉淀池，吸水池及泵的合理安装位置，应尽可能缩短吸入管路和吸入高度。在高山地区或安装位置离吸水池过高时，应考虑用辅助吸入系统。

在泥浆泵开动前应对泥浆泵系统作全面检查：

首先应仔细检查往复式泵动力端零部件的紧固情况，配合间隙，润滑状态等。应特别注意检查活塞的压紧螺帽及十字头与活塞连杆连接是否紧固；连杆轴瓦，十字头轴套及滑套的配合间隙是否合乎要求；离合器及变速机构是否灵活可靠；轴承及曲轴箱内和离合器装置内是否有足够的润滑油；用手转动皮带轮或电动机，看看转动时内部有无障碍，并调整皮带的松紧程度。

其次对液力端的整个循环系统作仔细检查，应特别注意检查底阀和滤水器的进水孔是否被脏物堵塞，底阀应开闭自如、关闭严密。软管两端与滤水器及吸入口连接处应保证密封；吸水阀运动是否受到障碍、阀密封是否良好；检查个部分密封件是否密封严密，以防漏水漏气然后要检查压力表及缓冲装置，是否灵敏准确；把三通阀转向回水位置，是排出能流入泥浆池；打开一个吸水阀室，向吸入管道注满水。

2、泥浆泵在运转过程中的使用与维护

在做完以上工作之后，将离合器手柄放在空转位置上，开动原动机，检查泵的皮带轮转动方向是否符合要求。在泵空载的情况下合上离合器，操作过程应平稳稍慢。当泵运转情况正常时，在逐渐关闭回水阀，以便平稳得想孔内输送冲洗液。当泵正常工作时，如需变速操作必须停泵进行，一面在运转中操作损坏机件。

为了保证泵能维持正常的运转，防止冲洗液沙粒的磨损和高压冲洗液的不间断冲刷造成泵头体内部过早损坏，必须注意下列事项：

(1) 在泵正常工作过程中要按时检查各运动件的润滑情况，要使曲轴箱内的润滑油始终保证质量，要注意是否出现异样声音，并及时清除。要经常检查个密封是否严密。

(2) 要密切注意泥浆质量，如发现磨砾性沙砾过多或有杂物，必须加强净化和过滤。泵不能再无水条件下工作，滤水器要距水源箱底0.2-0.3m，并要注意清洗底阀及滤罩。

(3) 注意压力表，安全阀工作是否正常，在最大工作压力下，持续时间不宜过长，以不超过一个小时为宜。

(4) 干式摩擦离合器不易粘油，以防摩擦片与压盘在结合时滑动，离开时有摩擦。是重要保证离合器的正常工作。

(5) 曲轴箱内的油温及缸套活塞副的温度不得过高。当钻进完毕时，泥浆泵停止工作前，先将三通阀转向回水位置卸荷，再停泵。如在寒冬季节停泵时间较长时，要放出泵内及管道中的冲洗液，以防缸套甚至泵头部分机关到冻裂。如果泵长期停止使用，还需将曲轴箱中的油放出，清理个部件上的泥砂及污物，并在曲轴轴径，齿轮，十字头，十字头滑套，活塞杆及安全阀体内孔涂上黄油，以防锈蚀。