

# 钢套钢复合保温管优势特点 厂家直供

产品名称	钢套钢复合保温管优势特点 厂家直供
公司名称	山东大城防腐保温安装工程有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:山东大城
公司地址	临沂经济技术开发区梅埠街道办事处205国道与梅开路交汇处
联系电话	0539-8373261 13583999796

## 产品详情

### 钢套钢复合保温管优势特点 厂家直供

#### 钢套钢复合保温钢管

钢套钢复合保温钢管是地下直埋管道中的一种，采用没有混凝土结构的情况下也可以进行地下直埋的方式，即工作钢管的热膨胀在外管内进行，从而降低了材料成本，缩短了施工日期，并保障了供热管道的安全性，可以在不同温度环境下更安全的广泛应用，尤其适用于高温蒸汽管道项目。使用温度可达150-450。管道端口一般选用聚乙烯薄膜或三层PE冷缠带密封，防止安装前或施工中进入潮气或水。保温材料多层错缝包扎，有效减少了热损失，同时在外套表面采取控制措施，防止冷桥的产生，从而使外套防腐层的温度控制得到了保证。用保温材料包扎多层铝箔反射层，有效减少了热损失，使蒸汽管道更加经济合理。疏水系统采用全封闭的形式，布置灵活，结构合理，安全可靠。钢套管上的排潮管既能及时排出潮湿气体，又可作为日常运行的报警信号管。管道的热补偿采用优质波纹管补偿器，并将其装设在套管内，做成直埋形式，无须设置观察井，施工操作方便、工期短。适用于输送2.5MPa、350摄氏度以下的蒸汽或其它介质，该产品用钢管做外防护层，具有强度高，不易损坏，施工检修简便，使用寿命长的优点。

#### 优势特点

- 1、降低工程造价。

据有关部门测算，双管制供热管道，一般情况下可以降低工程造价的25%（采用玻璃钢做保护层）和10%（采用高密度聚乙烯做保护层）左右。

## 2、热损耗低，节约能源。

其导热系数为： $\lambda = 0.013—0.03 \text{ kcal} / \text{ m} \cdot \text{ h} \cdot \text{ }^\circ\text{C}$ ，比其他过去常用的管道保温材料低得多，保温效果提高4~9倍。再有其吸水率很低，约为 $0.2 \text{ kg} / \text{ m}^2$ 。吸水率低的原因是由于聚氨酯泡沫的闭孔率高达92%左右。低导热系数和低吸水率，加上保温层和外面防水性能好的高密度聚乙烯或玻璃钢保护壳，改变了传统地沟敷设供热管道“穿湿棉袄”的状况，大大减少了供热管道的整体热损耗，热网热损失为2%，小于国际10%的标准要求。

## 3、防腐，绝缘性能好，使用寿命长。

由于聚氨酯硬质泡沫保温层紧密地粘结在钢管外皮，隔绝了空气和水的渗入，能起到良好的防腐作用。同时它的发泡孔都是闭合的，吸水性很小。高密度聚乙烯外壳、玻璃钢外壳均具有良好的防腐、绝缘和机械性能。因此，工作钢管外皮很难受到外界空气和水的侵蚀。只要管道内部水质处理好，据国外资料介绍，使用寿命可达50年以上，比传统的地沟敷设、架空敷设使用寿命高3~4倍。

## 4、占地少，施工快，有利环境保护。

直埋供热管道不需要砌筑庞大的地沟，只需将保温管埋入地下，因此大大减少了工程占地，减少土方开挖量约50%以上，减少土建砌筑和混凝土量90%。同时，保温管加工和现场挖沟平行进行，只需现场接头，可以缩短工期约50%以上。

## 5 安全。

设有渗漏报警线，一旦管道某处发生渗漏，通过报警线的传导，便可在专用检测仪表上显示出保温管道渗水、漏水的准确位置及渗漏程度的大小，以便通知检渗人员迅速处理漏水的管段，保证供热管网的安全运行。国内生产的保温管目前未设渗漏报警线，有待补上这一空白。

