

供应3M 8210杯型防尘口罩机

产品名称	供应3M 8210杯型防尘口罩机
公司名称	东莞市鸿达超声波机械有限公司
价格	500.00/台
规格参数	品牌:鸿达
公司地址	东莞市东城区牛山外经科技园伟兴路
联系电话	0769-26626519 15019135140

产品详情

什么是PM2.5？

PM2.5的中文名称命名为细颗粒物，它的直径还不到人的头发丝粗细的1/20，由细颗粒物造成的灰霾天气对人体健康的危害甚至要比沙尘暴更大。

PM2.5这两年在我国曝光率出奇的高，因为人们意识到PM2.5对于我们的健康有着很大的危害。但是由于体积小PM2.5粒径小，面积大，活性强，易附带有毒、有害物质（例如，重金属、微生物等），且在大气中的停留时间长、输送距离远，因而对人体健康和大气环境质量的影响更大。

如何防PM2.5？

使用口罩

佩戴口罩是最简单的防范PM2.5的方法，但是需要注意的是，并不是所有的口罩都能阻挡住PM2.5，日常使用的无论棉布的还是其它材料的口罩，对于PM2.5都是没有有效的阻挡作用的。

能够防范PM2.5的口罩，日常生活中常见的有两种型号N95杯型口罩和KN90折叠口罩

N95杯型口罩：

KN90折叠口罩：

东莞市利瀚超声波机械有限公司

大连鸿达企业/香港德诺科技

中国大连/上海/意大利/泰国/新加坡/菲律宾/全球连锁

鸿达·国家注册驰名商标

二十年先进技术经验铸就行业品牌,您身边的口罩机专家· · · 实实在在，合作一家，成功一家

利瀚企业座落东莞市东城外经科技园，是一家长期致力于超声波医用机械设备生产的高技术企业，公司于1993年在国家工商总局注册的鸿达品商标，是行业内知名品牌，享誉全球；企业经过数十年的设计、专业技术开发和实践，先后研发出行业内技术领先的各款超声波医用卫生材料专用设备；随着技术的革新与突破，能为广大客户量身定制各款专用设备。如：医用高档立体、杯型、蝶型、鸭嘴、防尘、平面、异形、N95及3M整厂口罩机，全自动内/外耳带机、全自杯形口罩上带机等设备。公司旗下主打的N95系列与异型口罩设备，设计科学、工艺精湛、技术领先，所生产的口罩产品完全达到欧洲市场的检测标准,整套设备市场占有率在行业内遥遥领先，并畅销售全球各地。

本套设备适用于：n95口罩，杯型口罩，防尘口罩，防毒口罩，立体口罩等口罩生产。

全自动超声波口罩机器设备生产流程：

全自动杯型口罩机 呼吸阀冲孔机 口罩移印机 鼻梁条焊接机 耳带扣焊接机或耳带点焊机
【按需求配置数量】。

杯型口罩成型机（HD-LHKZJ01）：杯型口罩成型机利用高温热压成型原理生产出杯型口罩的定型部分。该机采用PLC控制，人机界面触摸屏显示，充分显示人性化操作理念;可一次成型一至四层高标准口罩,定型速度快；采用独特工艺，解决了传统的粘模问题。同时可以做到一出六个工位/两组（共十二工位），效率高。

面罩成型机（HD-LHKZJ02）：杯型口罩面罩成型机又称口罩面罩切片机，该机利用超声波切割及自动熔接封边的原理，通过扫描杯型口罩结构，制作特殊的模具，完成口罩外套切片及熔接。该机定位精准

、尺寸控制精确、生产效率极高等优点；本设备集放料、拉料、超声波切割、废料分离、成品分片等诸多工序为一体，极大的提高了生产效率，降低了生产成本，使产品更标准、质量更稳定。

杯型口罩焊接冲切机（HD-LHKZJ03）：该机采用PLC控制，人机界面触摸屏显示，充分显示人性化操作理念；采用超声波焊接，附带特制刀模切料装置，焊接冲切一次完成，压边精美牢固且不伤材料；冲切效果一流，不脱边不散边；焊接与切料两机头同时工作，六个工位自动，动作精准无偏差，填补了国内N95口罩生产焊接与冲切无法一机同时生产的空白；该机只需两人放料,取料，操作方便快捷，产量极高，绝对是N95口罩生产厂家的首选产品。

杯型口罩冲孔机（HD-LHKZJ04）：机械式冲孔,生产效率高,口罩冲切表面光洁,精确度高;操作简便;是国内首家生产N95口罩整套设备的厂家;

杯型口罩呼吸阀焊接机（HD-LHKZJ05）：采用超声波原理焊接,焊接效果牢固且不影响外观,解决了传统的铆接，可任意更换模具,操作方便. 杯型口罩移印机（HD-LHKZJ06）：微电脑控制自动化程度高，操作简单；印刷行程和速度可调,能满足不同的N95口罩系列的要求；自动平衡刮刀,可保证印刷压力均衡；采用进口轴心,轴套使丝网刮刀平稳滑行印刷；运行速度可独立调较,使用更方便、快捷。

杯型口罩鼻梁条焊接机（HD-LHKZJ07）：设计出来的鼻梁条焊接操作简单,采用气动推动原理推动上好胶的铝条,经加温后表层胶水融化,结合气体推动粘合在口罩鼻梁外围,焊接定形效果好,牢固度强,焊接整形一次完成,且不伤害N95口罩表面。

杯型口罩耳带贴合机（HD-LHKZJ08）：为口罩耳带点焊而设计，具有生产效率高、操作简单；采用红外线定点，可移动性模具更方便于操作，可满足各类耳带焊接要求。

半自动杯型口罩生产流程：

全自动杯型口罩生产流程

杯型口罩设备整套设备(图)

利瀚——全国大型超声波口罩设备生产厂家，还有如下口罩系列设备：

质量保证与售后服务:

一．质量保证任务范围

公司在工程上的设计.生产.调试和服务均在质量体系的模式下进行。以本公司的工程实力和多年的工程经验，并通过ISO9001质量体系论证，CE认证，我们保证贵公司购买的机器设备及服务以最优的质量要求和管理而进行实施。

二．质量保证执行范围:

1．公司领导全面参与.建立,实施,并不断完善一个灵活有效的质量体系;

2. 对人员进行充分的培训和发展;
3. 预防和改进相结合对产品的开发设计.生产.销售.服务等全过程进行质量控制;
4. 不断完善产品技术,开发高新技术产品,将质量保证延伸至产品最后环节;
5. 保证按计划 and 程序实施,并在实施过程中进行连续评价和验证。

三.质量合格证管理方法:

在产品开发研制.采购.生产过程.核对和测试.安装与运行.技术服务和维护六个方面严格按照质量检测保证实施。

利瀚是一家专业生产超声波口罩机的大型厂家，企业集科研、制造、销售、服务于一体。

【咨询区】

东莞市利瀚机械有限公司 咨询热线:150 191 35140
周小姐 QQ : 2457388709

微信 : f765298

电话:0769-81110722 传真:0769-81110378

地址:广东省东莞市东城区牛山外经科技园伟兴路

(欢) (迎) (来) (电) (咨) (询)