

型号	等分规格	等分精度	频率	总重量	铝盘最大可 加装直径	最大扭 矩	惯量	磁性气缸	
			秒/次					kg	mm
HSD-180DT	3-4	±0.02	2.2	20	400	300	30	SDAS63-130	0.6-0.7
	5-8		2					SDAS63-90	
	9-16		1.5					SDAS63-55	
	16-20		1					SDAS63-40	

尺寸参数 型号：HSD-180DT 等分规格：3-4、5-8、9-16、16-20 等分精度：±0.02 总重量：20 kg
 铝盘最大可加装直径：400 最大扭矩：300N

工艺特点

一、中心主轴（稳定性强）

市面上的分度盘中心主轴是不转动的，我们普通型的也是一样，盘面围绕中心主轴在旋转，适合于粗加工，加大了盘之后，会出现抖动，速度快了，加载东西大了，会冲过头。我们加强型的盘，中心主轴跟着盘面一起旋转，以上现象是不会出现的。

二、结构性不同（可卧立两用）

市面上的产品和我们普通型的产品一样，属于悬浮式结构，我们增强型系列的产品是一体式的，所以，不管你买了我们的盘之后，可以卧立两用，倾斜角度用都没问题，普通型的是达不到这个要求的。

三、过载保护

为防止旋转分度台因承受过量的转动惯量而导致受损，例如在设定操作过程中或液压缓冲器故障时，规格140DT-180DT-250DT-320DT具有过载保护特性。

若转动惯量过大，则随之造成的径向力就会迫使紧固销挤压弹簧力。紧固销随后就会向前滑动到齿形部分。从分度盘转换到齿形部分就意味着紧固销无法咬合，分度台也就不会移动。把紧固销在旋回原来位置就可以重新使用分度台

四、缓冲调节

旋转分度台配有液压缓冲器。通过挡块可以调节缓冲特性。可以在前侧进行调节。

产品特征

1. 机械式传动结构
2. 调整调试易操作
3. 顺畅运动顺序平稳台面无起浮
4. 控制运动运行顺时针，逆时针（选项）
5. 集成功能三点式过载保护，无冲过现象，气压缓冲调节
6. 精度保证，整机采用表面高精度高压推力轴承
7. 等份：3，4，6，8，10，12，16，24等特殊等份另定

应用范围

气动分度盘可与攻牙机、攻丝机、钻床、铆钉机、超声波焊接机、烫金机、丝印机、移印机、激光焊接机、激光打标机、打标机、油压机、液压机、铆接机、装配机、组装机、贴标机、气动压力机、冲床、旋铆机、旋压机或其它工作机配合，形成自动生产。

同类产品对比

- A、操作简单，安装快捷：内置减速电机，无需配定位装置，出厂前我们配好控制器，客户拿回去只须给一个信号即可运行。
- B、定位精准，无乱码现象：在运行过程中如果出现断电的情况，无需重新找原点，即可立即转到下一个工位，可以定位锁紧，而伺服电机则要重新找原点，不能立即转到下一个工位。
- C、CNC加工方式：整机采用CNC数控机床加工方式，通过程序编码加工，精度高，表面通过磨床内圆磨外圆磨，平面精度高。
- D、自带防水功能：自带密封圈，防止长时间工作时油及水渗入分度盘内部，引起内部生锈及受潮，增加了分度盘的使用寿命及耐磨性。
- E、结构性不同（可立卧两用）：市面上的产品和我们普通型的产品一样，属于悬浮式结构，只能是立着用或是卧着用，不能立卧两用，我们增强型系列的产品是整机一体式的，既可以立着用又可以平躺着用（即立卧两用），倾斜角度用都没问题，普通型的是达不到这个要求的。