

YG20硬质合金批发

产品名称	YG20硬质合金批发
公司名称	昆山爱比伦金属材料有限公司
价格	560.00/公斤
规格参数	品牌:株洲钻石 型号:YG20
公司地址	江苏省昆山市昆太路228号
联系电话	0512-50336105 18915756105

产品详情

YG20硬质合金批发

直销YG20钨钢，YG20钨钢棒材，YG20化学成分，高硬度钨钢YG20，钨钢薄板，YG20性能，YG20材质，YG20钨钢，供应钨钢圆环，优质钨钢棒;热线电话：0512-50336105

YG20钨钢

密度g/cm³：13.4；抗弯强度：3100 MPa；硬度：85.0HRA

基本介绍

YG20平均颗粒：1.8

YG20密度g/cm³ 13.4-13.80

YG20抗弯强度： 3100

YG20硬度：85-87HRA

YG20使用性能及用途：钨钢片，上下冲，适合制作冲压模具,如冲压手表零件、乐器弹簧片等;冲制电池壳、牙膏皮的模具等

YG20化学成分：WC:80% ,CO:20%

性能

使用强度高，冲击韧度好用于冷镦模具、冲压模具，如冷镦螺钉、螺帽，冷冲钢球、弹头等；弹头对弹壳的冲压模具硬质合金的牌号、性能及用途 牌号相当于ISO分组代号性能用。

加工注意事项

钨钢因其具有高硬度而具有脆性，无论是在使用、搬运、加工时禁止敲打或抛摔很容易发生安全事故，会对人身造成伤害和财产损失，为避免此类不必要的损失。我们提醒广大客户在使用钨钢时应引起高度重视，具体注意事项如下：

一、 切断、研磨加工时注意事项

- 1、 钨钢在冲击和过度的加工负荷下容易裂开和崩角，硬质合金在加工前必须牢固的被固定在工作台上再进行加工。
- 2、 钨钢的磁性极低，无磁硬质合金根本没有磁性，请勿用磁铁固定硬质合金，请用工装夹具固定，加工前请再次确认工件是否有松动现象，如有，请固定工件至牢固止。
- 3、 钨钢在切断、研磨后的加工面会很光滑，而且角非常尖锐，请在搬运及使用时注意安全。
- 4、 硬质合金是硬脆性极高的材料，怕冲击，严禁用金属锤子敲打硬质合金。

二、 放电、线切割加工时注意事项

- 1、 钨钢具有高硬度，高耐磨性，在进行放电、线切割时作业进程会比较慢。
- 2、 钨钢进行放电加工后的面最容易出现裂开和崩角，所以请按照制品的使用条件来调整加工程序。
- 3、 钨钢在线切割时经常会产生裂开的现象，所以请在加工后确认加工面无缺陷后再进行下一道工序的加工。

三、 熔接加工时注意事项

- 1、 请使用要求选择合适的焊/熔接加工方案。
- 2、 钨钢在熔接加工时容易产生裂缝，请在加工后确认加工面没有损伤再进行下一道工序。
- 3、 当熔接作业时所产生的飞散物（熔接铁）附着在硬质合金上的时候，由于急速加热后冷却容易导致合金裂开，所以在做熔接作业时，请特别小心。

四、 在进行HIT处理时注意事项

4、在填塞物（扩散结合）上穿孔、攻牙等作业时，会发生填塞物动摇或硬质合金部分裂开的现象，请加强检验，在作业后确认没有异常。

5、在进行所有加工作业时：凡是机器上所带有的安全装置等，请在加工作业时必须使用。工作人员必须穿戴好保护眼睛、手、脚、头部及全身所有部位的安全装备。