

# 自动悬挂补焊点焊机

产品名称	自动悬挂补焊点焊机
公司名称	南通东鹏焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏海门市货隆镇东首（红绿灯往东300米路南，货隆工商局对面）
联系电话	0513-82694188 13706280655

## 产品详情

自动补焊悬挂点焊机

【悬挂点焊机/对焊机点焊机/钢筋对焊机的相关信息】

[www.ntdphj.cn/products-detail.asp?cpid=45](http://www.ntdphj.cn/products-detail.asp?cpid=45)

悬挂点焊机的功能简介

- 1、控制方式：控制器通过参数设置可选择恒流、恒压或恒热量控制方式。
- 2、焊接规范的储存与切换：控制器可设置8个编程区，每个区可存4条焊接规范。其中规范1、2控制焊钳一，其中规范3、4控制焊钳二，由对应的转换开关进行选择。
- 3、输入输出：控制器可接两个启动开关，分别控制两把焊钳
- 4、可设定预热电流，焊接电流和回火电流，有效地解决了焊接过程中产生的喷溅和焊接结束后工件的淬火问题.三个放电脉冲可单独或任意组合使用。

[www.ntdphj.cn/products-detail.asp?cpid=45](http://www.ntdphj.cn/products-detail.asp?cpid=45)

- 5、具有电流缓升/缓降功能：使用缓升功能可以避免焊接时产生喷溅，满足特殊材料焊接要求。
- 6、自动补焊功能：在焊接过程中，控制器检测到焊接电流未达到设定值时自动补焊一次，如果补焊的电流仍然过小则出“焊接电流小”指示。
- 7、故障诊断和自动保护功能：在工作过程中，控制器如检测到情况异常，会自动关闭输出并友情提示。

8、液晶编程器：中文显示，操作简便，可对焊接参数进行统一管理，防止非专业人员误操作。

9、可选配功率分配器，可以实现三相电源功率合理分配，将负载功率控制在最大允许范围内，可以有效提高电源利用率。

相关推荐：

[www.ntdphj.cn/products-detail.asp?cpid=45](http://www.ntdphj.cn/products-detail.asp?cpid=45)

[www.ntdphj.cn/products-detail.asp?cpid=76](http://www.ntdphj.cn/products-detail.asp?cpid=76)

[www.ntdphj.cn/products-detail.asp?cpid=74](http://www.ntdphj.cn/products-detail.asp?cpid=74)