

海门中频缝焊机

产品名称	海门中频缝焊机
公司名称	南通东鹏焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏海门市货隆镇东首（红绿灯往东300米路南，货隆工商局对面）
联系电话	0513-82694188 13706280655

产品详情

海门中频缝焊机

【海门缝焊机/中频缝焊机厂家/银瓦缝焊机的相关信息】

www.ntdphj.cn/products-detail.asp?cpid=29

海门缝焊机的工作原理

海门缝焊机的缝焊接头形成过程（断续）缝焊时，每一焊点同样要经过预压、通电加热和冷却结晶三个阶段。但由于缝焊时滚轮电极与焊件间相对位置的迅速变化，使此三个阶段不像点焊时区分的那样明显。可以认为：1) 在滚轮电极直接压紧下，正被通电加热的金属，系处于“通电加热阶段”。2) 即将进入滚轮电极下面的邻近金属，受到一定的预热和滚轮电极部分压力作用，系处在“预压阶段”。3) 刚从滚轮电极下面出来的邻近金属，一方面开始冷却，同时尚受到滚轮电极部分压力作用，系处在“冷却结晶阶段”。

www.ntdphj.cn/products-detail.asp?cpid=29

因此，正处于滚轮电极下的焊接区和邻近它的两边金属材料，在同一时刻将分别处于不同阶段。而对于焊缝上的任一焊点来说，从滚轮下通过的过程也就是经历“预压—通电加热—冷却结晶”三阶段的过程。由于该过程是在动态下进行的，预压和冷却结晶阶段时的压力作用不够充分，应使缝焊接头质量一般比点焊时差，易出现裂纹、缩孔等缺陷。

相关推荐：

www.ntdphj.cn/products-detail.asp?cpid=29

www.ntdphj.cn/products-detail.asp?cpid=22

www.ntdphj.cn/products-detail.asp?cpid=66