

玻璃钢螺旋溜槽，选矿溜槽，旋转螺旋溜槽，蠕动溜槽

产品名称	玻璃钢螺旋溜槽，选矿溜槽，旋转螺旋溜槽，蠕动溜槽
公司名称	江西龙达矿山机械制造有限公司
价格	6800.00/台
规格参数	品牌:江西龙达 型号:可定制
公司地址	中国江西赣州石城县古樟工业园三路8号
联系电话	86 0797 5736888 13879738509

产品详情

产品名称:玻璃钢螺旋溜槽

产品说明:玻璃钢螺旋溜槽具有国内先进水平的高效重选新设备。用于选别粒度0.3-0.02毫米细粒的铁、锡、钨、钽、铌、金矿、煤矿、独居石、金红石、锆英石以及具有足够比重差的其它金属、非金属矿物，经冶金部组织有关科研，设计、高校和厂矿等单位进行鉴定通过，认为该设备性能优良，选别指标先进，确定成批生产推广使用。本设备现已在有色、黑色金属矿山大量应用，并获得冶金部科技研究成果奖。

本厂采用最新设计图纸和成套技术组织生产，严格质检，保证产品各项技术要求。制造系列化各种规格玻璃钢螺旋溜槽，供有色、黑色金属矿山，煤炭化工选煤，选硫厂以及科研、设计、院校试验室选用螺旋溜槽的使用：

- 1、影响螺旋槽选别的主要工艺参数是给矿体积量和给矿溶解度。给矿体积量所稳定较之给矿浓度的稳定更为重要。实践证明，只要给矿体积量恒定，给矿浓度在一定工范围内波动对选别结果影响不大。
- 2、螺旋溜槽选别过程稳定，容易控制。给矿体积量为LL-900每头每小时1.2-1.8立方米,LL-1200每头每小时2.5-3.5立方米.体积量大小可改变矿物沿螺旋槽宽度的分布特性要昼控制稳定,允许波动范围应小于 $\pm 5\%$ ，一般采用恒压给矿。
- 3、给矿浓度允许变化范围较大，一般为30%~60%要通过试验确定。粗选给矿浓度一般可在30%~50%，精选给矿浓度可在40%~60%范围内选用。选别效果相近时，以选用高浓度为宜，以提高设备的处理量。
- 4、为使螺旋溜槽正常运转，在矿浆给入螺旋溜槽前应严格进行隔渣处理，以免大颗粒和杂物积于螺旋槽面上，破坏分选。
- 5、调节产品截取槽上阀块的位置可以改变各产品的产率和品位。各产品的截取宽度需通过实验确定，阀块位置一经确定就不要随意改变。
- 6、螺旋溜槽给矿后还应注意其矿流是否布满整个螺旋槽面，若发现矿流有靠外的现象则必须设法（如水冲等）纠正。
- 7、运转中要经常检查螺旋槽上面是否有堆积现象，发现堆积要及时进行清理。每班要用水冲洗槽面一次，以清除积于槽面上的杂物，保证矿流正常流动。

1-槽钢机架；2-给矿槽；3-螺旋溜槽；4-产物截取器；5-接矿槽；6-分矿斗

普通平面螺旋溜槽叶片示意图

二、安装螺旋溜槽的安装程序和要求如下：

1、首先检查玻璃钢螺旋片的质量（特别是工作表面的质量），尺寸和形状符合要求时方可装配。2、螺旋片上的联接螺栓孔一般由制造厂预先配钻好。如制造厂没有加工，则需按同一样板钻孔，以保证具有良好的互换性。3、用螺栓将五圈螺片联接成一组螺旋槽，水平放置，相邻两片法兰联接处以内表面平滑过渡为准，联接时要特别注意下片表面不得低于相应的下片表面。沿径方向。（槽宽方向）从外缘对齐为准，不允许下片外缘靠里，这样安装的目的是防止发生矿流飞溅。联接处有缝时，需用腻子抹平。4、将已联接好的五片一组的四头（或二、三头）螺旋槽旋在一起，分布成要求的形状。5、将四根（或三根）柱依次分别装在四个（或三、二个）螺旋槽上，用螺栓将螺旋槽与支柱固定，然后安装十字架（三角架），使各头螺旋沿圆周均布，最后再旋好全部螺栓。安装后。螺旋片要保持自然形状，不得有显见的变形。6、将给矿槽和产品截取槽分别装在螺旋槽的首端和尾端，要保证联接处严密不漏水。如有缝隙，需用涂料封严。要保证槽面平滑过渡。7、给矿匀分器和产品集聚斗与槽支架联接，自由放置在支架上，安装时要注意按图放正位置。分配器的各个排管要分别对准相应的给矿槽。8、螺旋溜槽基础一般不需要固定，但要放在同一水平的四个（三个）平面基础上，安装后，要检查螺旋槽的竖轴线是否铅垂，可以在立柱下面加垫片调整铅垂度。螺旋溜槽要在适当高度处设操作平台，螺旋溜槽支柱与平台需适当联接。9、工业上大量使用时，应成组配置，用多管分矿器定量给矿，螺旋溜槽应连续成排配置，以节约占地面积。

三、螺旋溜槽技术特性及操作条件：

型号	5LL-2000	5LL-1500	5LL-1200	5LL-900	5LL-600	5LL-400
外径(mm)	2000	1500	1200	900	600	400
螺距(mm)	1200	720/540	720/540	540/405	450/360	240/180
距径比(螺距/直径)	0.6	0.48/0.36	0.6/0.45	0.6/0.45	0.75/0.6	0.6/0.45
横向倾角	9°	9°	9°	9°	9°	9°
安装头数	3	4	4	4	3	2
给矿粒度(mm)	2.00-0.04	0.8—0.037	0.3—0.03	0.3—0.03	0.2—0.02	0.2—0.02
给矿浓度%	30-55	30—60	25-35	25-55	25-55	25-55
生产能力(t/h)	7-10	6-8	4--6	2--3	0.8—1.2	0.15—0.2
外形尺寸	长mm	2120	1600	1360	1060	700
	宽mm	2120	1600	1360	1060	700
	高mm	5600	5300	5230	4000	2600
重量kg	900	800	600	400	150	50

五、我厂玻璃钢螺旋溜槽的优点：（一）、叶片刚度、强度大、变形小。

（二）、吸水率低、不增重。

（三）、工作表面不易损坏、耐磨性好、维修量小。

（四）、不吸潮泡胀、不霉烂、无虫蛀。

（五）、抗化学腐蚀、耐酸碱、不忌矿浆中的药剂。

（六）、耐气候性好、形状稳定、不干裂。

（七）、工艺精密，选别性能良好、流畅、指标稳定，不滞矿。