

双流道无堵塞潜水搅匀排污泵|自动搅匀污水泵

产品名称	双流道无堵塞潜水搅匀排污泵 自动搅匀污水泵
公司名称	上海江洋泵业制造有限公司
价格	88.00/台
规格参数	品牌:江洋泵业 型号:JYWQ 功率:3kw
公司地址	上海市松江区小昆山镇港业路158弄2号F15幢
联系电话	0577-21880119 13979222331

产品详情

<p>一、产品概述：</p> <p>jywq自动搅匀潜水排污泵，是本企业将国内外jywq系列同类产品经过筛选、改进并引进国外最新技术开发而成，在水力模型、密封技术、机械结构、保护控制等方面进行了合理优化和创新设计，使产品更具可靠安全、轻便实用，使用寿命长，排污性能好。整个系列产品型谱合理，选型方便。通过配备潜水排污泵专用电控柜实现保护和自动化运行控制。</p>
<p>二、产品特点：</p> <ol style="list-style-type: none">1、采用了独特的选流式或大通道叶轮结构，大大提高了污物通过能力，能有效通过直径为泵口径约50%的固体颗粒。2、搅匀式排污泵具备普通排污泵的一切功能。在排污泵底部设计安装了一个副叶轮（与电机同轴，保证运行的稳定性），在水泵高速运行时，副叶轮产生的压力，将水池内部的污水带动和旋转，使得污水与水池内的杂物一同被水泵抽走，从而达到真正意义的排污。3、经过动平衡校验的转子部件及合理的轴承布置有效的平衡了泵的径向及轴向负荷，从而保证了机组能够长期稳定的运行且振动小，噪音低。4、本型号可根据用户要求，选择移动或固定两种安装方式。5、采用最新材料精制而成的机械密封，其使用寿命可达8000/小时以上。6、水泵控制与保护。可根据用户要求生产普通型和全保型（全保型订货时须说明）

7、可根据用户的需要配备液位自动控制柜，能根据液位的变化自动控制机组的启动与停车，不需要专人看管，使用极为方便，且易于实现自动化管理

三、产品用途：

用于工厂、矿山严重污染废水的排放，住宅区的污水排污站，污水处理厂排水系统，人防系统排水站，医院、宾馆、酒店的污水排放，市政工程、建筑工地，农村沼气池、农业排灌等，养殖场、池塘清淤、排污。

四、工作条件：

流量范围：2~800m³/h，介质温度：-15 ~+60，扬程范围：3~50m，介质密度：1.3 x 10³ kg/m³，额定转速：980~2900r/min，介质ph值范围：5~9，系统压力：0.6mpa，旋转方向：由电机向叶轮看顺时针旋转。

一、型号意义：

备注：4kw以下搅匀范围1200，5.5~7.5kw搅匀范围1400，11~18.5kw搅匀范围1600，22kw以上根据要求确定范围1600~2500。

二、选型参数：

序号 no.	型号 type	排出口径 outlet diameter (mm)	流量 capacity (m ³ /h)	扬程 head (m)	转速 speed (r/min)	电机 功率 power (kw)	效率 eff. (%)	重量 weight (kg)
66	300jywq600 -6-18.5	300	500	7	1450	18.5	69	650
			600	6				
			750	5				
67	300jywq600 -7-22	300	500	8	1450	22	69	660
			600	7				

			750	6			61	
68	300jywq700 -11-30	300			980	30		780
			550	13			72	
			700	11			78	
			1000	8			77	
69	300jywq700 -14-37	300			980	37		880
			550	16			72	
			700	14			78	
			1000	10			77	
70	300jywq700 -16-45	300			980	45		1150
			550	18			72	
			700	16			78	
			1000	12			77	
71	300jywq700 -19-55	300			980	55		1215
			550	21			70	
			700	19			75	
			1000	14			73	
72	300jywq100 0-20-75	300			980	75		1530
			800	23			75	
			1000	20			82	
			1400	15			80	
73	300jywq100 0-24-90	300			980	90		1650
			800	27			75	
			1000	24			82	
			1400	18			80	
74	300jywq100 0-28-110	300			980	110		1720
			800	31			75	
			1000	28			82	
			1400	20			80	

75	300jywq100 0-35-132	300			980	132		1800
			800	38			75	
			1000	35			82	
			1400	27			80	

一、使用注意事项：

- 1、泵不宜在易燃、易爆的介质环境中使用，也不宜抽送可燃性液体。
- 2、严禁撞击、压延电缆，严禁将电缆线当起吊绳使用。泵运行时不得随意拉电缆，以免损坏电缆发生触电事故或降压电缆密封性、降低电机接线腔绝缘性能。
- 3、当采用固定式自动耦合安装时，用吊链栓在提手上下起吊泵，注意轻起轻放。
- 4、泵放入水中时应垂直起吊，不允许横放着地，更不能陷入污泥中。
- 5、吐出管路上应装流量调节阀，避免流量过大导致电机过载。
- 6、潜水电泵工作时，应全部潜入水中、严禁脱水运转。
- 7、电泵工作时、确保可靠接地、严禁人畜接近作业水域或触摸电泵。
- 8、严禁低于或超出规定扬程范围使用、以免电泵超负荷运转。
- 9、离电源较远时，电缆接线必须相应加粗，以免电压偏低。
- 10、电泵在关闭电源后，必须待电泵电机冷却方可提离水面，以免发生爆炸及其他事故。

二、使用前检查：

- 1、仔细检查泵在运输、存放、安装过程中有无变形或损坏，紧固件是否松动或脱落。
- 2、检查电缆线有无破损、折断，电缆线的入口密封是否完好，发现有可能漏电及密封不良之处应及时妥善处理。
- 3、用500v兆欧表测量电机相间和相对地间的绝缘电阻，其值应不低于2兆欧，否则应对电机定子绕组进行干燥处理，干燥处理的温度不得超过120℃，或通知售后服务中心，以便提供帮助。
- 4、检查油室内是否有油。油室中的油应加至注油口溢出为止。
- 5、检查油室上的螺塞和密封垫片是否齐全。检查螺塞是否已将密封垫片压紧。
- 6、检查叶轮转动是否灵活。

- 7、检查电源装置是否安全可靠、正常，检查电缆中的接地线是否已可靠接地。
- 8、泵放入池中之前须先进行点动检查转向是否正确，如转向不对，应立即切断电源，调换电控柜中接u、v、w三相电缆中的任意两相。

三、起动、停车、维护：

- 1、起动时应半闭吐出管路上的流量调节阀，当泵全速运转后再逐渐打开该阀门。注意不能长时间在该阀门关闭的情况下运转。
- 2、当泵停用预计达本月以上时，应将泵吊起清洗并置于干燥处，当气温较低时，应将泵提出水面并排尽泵内液体，防止冰冻。
- 3、定期检查电机相间和相对地间的绝缘电阻，其值不低于2兆欧，否则应拆机检修，同时应检查接地是否牢固可靠。
- 4、叶轮颈与泵体所装的密封环在直径方向的最大间隙超过2mm时，应更换新的密封环。
- 5、泵在规定的工作介质条件下正常运行半年后，应检查油室状况，如油室中的油呈乳化状态，应及时更换n10机械油，如果换油后运行很短时间漏水检测探头立即报警，可能泵侧机械密封已经损坏，应更换机械密封。对于在恶劣工作条件下使用的泵，更应经常检修。
- 6、在正常工作条件下泵工作一年后，应进行一次大修，更换已磨损的易损件并检查紧固件，同时应补充或更换轴承润滑脂，保证泵在运行过程中的良好润滑。
- 7、需拆卸时不得猛敲猛打以免损坏密封件，非熟练技术工不要随便拆卸泵以免造成泵泄漏或电机损坏。

四、故障原因及排除方法：

故障现象	可能产生的原因	排除方法
流量不足或不出水	<ol style="list-style-type: none"> 1、叶轮反转 2、流道堵塞 3、被抽介质浓度过大 4、装置扬程太高 5、叶轮严重磨损 6、止回阀打不开 7、水泵和止回阀之间有空气，产生汽蚀 	<ol style="list-style-type: none"> 1、纠正电机转向 2、清除杂质 3、用水冲稀降低浓度 4、改泵或降低装置扬程 5、更换叶轮 6、调节止回阀 7、打开止回阀排气，调节液位浮球位置，使停泵位置高于泵体
不能启动	<ol style="list-style-type: none"> 1、缺相 	<ol style="list-style-type: none"> 1、检查线路

	<ul style="list-style-type: none"> 2、叶轮卡住 3、绕组接头或电缆断路 4、定子绕组烧坏 5、电器控制故障 	<ul style="list-style-type: none"> 2、清除杂物 3、用欧姆表检查修复 4、进行修理，更换绕组 5、检查控制柜，修理后调换电器零件
定子烧坏	<ul style="list-style-type: none"> 1、缺相运行 2、被抽介质浓度过大 3、密封损坏进水 4、叶轮卡死或松动 5、紧固件松动造成电机进水 	<ul style="list-style-type: none"> 1、查清线路，清楚故障 2、用水稀释 3、更换机械密封或"o"型密封圈 4、清除脏物，拧紧叶轮紧固螺钉 5、拧紧各部紧固件
电流过大	<ul style="list-style-type: none"> 1、管道、叶轮被堵 2、抽送液体密度或粘度较高 3、流量过大 	<ul style="list-style-type: none"> 1、清理管道和叶轮中的堵塞物 2、改变抽送液体的密度或粘度 3、关小出口阀，减小流量