

THK轧制锌合金梯形丝杠 梯形螺母丝杆DCMA

产品名称	THK轧制锌合金梯形丝杠 梯形螺母丝杆DCMA
公司名称	杭州迈动精密机械有限公司
价格	6.80/件
规格参数	品牌:THK 型号:DC DCM 型号:DCMA DCMB
公司地址	zongliqiang@vip.qq.com
联系电话	13252220320 (谢绝推销)

产品详情

梯形丝杠DCM型和DC型在制造上符合30 梯形螺纹的标准。螺母材料采用特殊合金（参照 A16-3），并具有精密的外螺纹作为核心部分,经压铸成形。因此,与由机械加工制造的产品不同,在精度上的偏差较小,为具有高精度和高耐磨损性的轴承。

对于要与其组合使用的丝杠轴,提供滚轧轴作为标准件。

此外,切削丝杠轴和研磨丝杠轴也可根据具体用途制造,详细情况请向THK咨询。

特长 梯形丝杠

508C

A 16-3

梯形丝杠

专用滚轧轴的特长

对于梯形丝杠，提供有标准长度的专用滚轧轴。

【提高耐磨损性】

轴齿由冷轧加工成型,齿面加工硬化后硬度超过250HV,然后实施镜面抛光。因此,轴具有高度耐磨损性,当与梯形丝杠配合使用时,可以获得极其平滑的运动效果。

【改善机械性能】

在滚轧轴齿面的内部结构中,沿着齿面轮廓出现纤维流线,从而使得齿根周围的结构变得很紧密,因此可以增加疲劳强度。

【轴端支承座的额外加工】

由于每一根轴都是滚轧成形的,因此轴端的支承座轴承部等的额外加工可以很容易地通过车削或铣削来完成。

高强度锌合金

梯形丝杠中使用的高强度锌合金是一种具有高度耐焦化性、耐磨损性以及耐负荷性的材料,其成分、机械性能、物理性质和耐磨损性如下表所示。

下述数值为基准值,并非保证值。

结构与特长

梯形丝杠DCMA型和DCMB型具有机械加工很难实现的45°导程角,可以高效率将直线运动转换为旋转运动,

或将旋转运动转换为直线运动。由于导程较大,最适合以低速旋转制造快速进给机构。与其组合使用的多

头丝杠轴采用冷轧加工成型,齿面加工硬化后表面硬度超过250HV,并经过镜面抛光,因此与梯形丝杠组合

使用时运动极为顺畅,具有优异的耐磨性。另外,DCMA40型、DCMB40型以上的产品与切削丝杠轴配合使用。

微型梯形丝杠是用含油塑料制造的,具有较好的耐磨损性,尤其在无润滑工作条件下具有优异的润滑性。并且,由于其优良性能能够长时间维持,因此可以有较长的免维护使用周期。

梯形丝杠 特长

508C

A 17-3

梯形丝杠

专用滚轧轴的特长

对于梯形丝杠,提供有标准长度的专用滚轧轴。

【提高耐磨损性】

轴齿由冷轧加工成型,齿面加工硬化后硬度超过250HV,然后实施镜面抛光。因此,轴具有高度耐磨损性,当与梯形螺母配合使用时,可以获得极其平滑的运动效果。

【改善机械性能】

在滚轧轴齿面的内部结构中,沿着齿面轮廓出现纤维流线,从而使得齿根周围的结构变得很紧密,因此可以增加疲劳强度。

【轴端支承座的额外加工】

由于每一根轴都是滚轧成形的,因此轴端的支承座轴承部等的额外加工可以很容易地通过车削或铣削来完成。

高强度锌合金

梯形丝杠中使用的高强度锌合金是一种具有高度耐焦化性、耐磨损性以及耐负荷性的材料,其成分、机械性能、物理性质和耐磨损性如下表所示。

下述数值为基准值,并非保证值。