钢筋套筒，直螺纹钢筋接头，中铁中建认证铁马机电

产品名称	钢筋套筒，直螺纹钢筋接头，中铁中建认证铁马机电
公司名称	泊头市铁马机电设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:铁马 型号:齐全
公司地址	河北省泊头市工业开发区
联系电话	0317-7949073

产品详情

泊头铁马机电 钢筋套筒
通常是用精密钢管进行生产的。专门用于生产钢筋套筒的精密钢管采用的是45#钢材，通常又被称为“ 钢筋连接套管 ”。 钢筋套筒又名钢筋接头：用以连接钢筋并有与丝头螺纹相对应内螺纹的连接件。钢筋套筒连接有六种类型：（变径型、扩口型这里不作介绍） 1、标准型连接
用途可能的自由自转情况。使用铁棍原因相互在锁桥梁片断的端点力量对面。
愿选择标准套筒或变径型连接套筒。 2、加长型连接 用于钢筋过于长而密集，不便转动的场合。 连接套筒预先全部拧入一根钢筋的加长螺纹上，再反拧入被接钢筋的端螺纹，转动钢筋半至一圈即可锁定连接件，可选用标准型连接套筒。 3、加锁母型连接
用于钢筋完全不能转动，如弯折钢筋以及桥梁，灌注桩等钢筋笼的相互对接。 将锁母和连接套筒预先拧入加长螺纹，再拧入另一根钢筋端头螺纹，用锁母锁定连接套筒。可选用标准或扩口型连接套筒加锁母 4、正反丝扣型连接 用于钢筋完全不能转动而要求调节钢筋内力的的场合，如施工缝、后浇带等。
连接套筒带正反丝扣，可在一个旋合方向中松开或拧紧二根钢筋，应先用带正反丝扣的连接套筒。 钢筋剥肋滚轧直螺纹连接一种新型的钢筋连接套筒技术，它的结构原理是将待连接钢筋端部的纵肋和横肋用切削的方法剥掉一部分，然后直接滚轧成普通直螺纹后，用特制的直螺纹钢筋连接套筒连接起来，形成钢筋的连接。 这种连接方法的优点如下： 力学性能好、连接安全可靠：由于钢筋端部经滚压成形，钢筋材质经冷作处理，螺纹和钢筋强度都有所提高，弥补了螺纹底径小于钢筋母材基圆直径对强度削弱带来的影响，使连接的接头强度高于母材强度，能使母材充分发挥其强度和延性。 连接方便：在狭小场地钢筋排列密集处均能灵活操作。施工方便、效率高：钢筋连接套筒在工厂预制，质量保证：现场滚轧丝头设备每台每班可加工接头近400个，在大工程量及地下室底版等施工时具有无可比拟的优势，施工时无污染，无明火作业，安全环保好，可全天候施工。 便于检测：施工时不需要用特定检测设备，只需看钢筋外露丝牙情况即可测定接头的质量。适用性强：适用于一切抗震和非抗震的钢筋混泥土结构工程的钢筋连接，且对弯曲钢筋、固定钢筋、钢筋笼、超长钢筋等及不能转动的场合均适用。欢迎浏览http://www.03178285100.com查看更多关于钢筋套筒的产品信息。