

# 智能型数控弯管机

产品名称	智能型数控弯管机
公司名称	浙江金马逊机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:金马逊KING-MAZON 型号:KM-A75CNC 控制方式:数控
公司地址	浙江缙云工业园区新元路6号
联系电话	0578-3183881 18767811857

## 产品详情

功能概况：

智能型数控弯管机系列产品，是目前弯管机产品的领跑者，该数控弯管机具备多轴伺服电机控制和多层模具结构设计功能。该智能型数控弯管机产品的技术图纸来自意大利gbema贝马公司设计，是利用工业计算机和数控弯管机专用软件技术，应用多轴伺服电机及伺服液压驱动的高端智能型数控弯管机，具备自动送料、自动转料、自动换模功能，能够自动读取图纸，具备自动编辑和修改工艺文件，具有自动修正反弹数据和自动修正延展数据等先进功能，与机器人配合的机器人弯管机能够自动上下料、自动检测管件、根据检测结果自动逆向修改工艺文件和加工程序的功能。该数控弯管机还具备自动诊断故障、三维管件显示和演示、管件虚拟加工仿真、三维干涉检测等先进的功能。是航空航天、汽车、机车、摩托车、船舶、石化、电力、天然气、核工业、锅炉、车辆、健身器材、体育用品等管件的冷弯曲加工首选设备。本系列机器的模具层数为1-9层。

结构组成：

该数控弯管机由机身、机头、转臂、送料小车、芯棒装置、辅推装置、换模装置、托料装置等组成。

装备特点：

1. 该数控弯管机是一种应用工业计算机控制的高智能化和高自动化弯管设备，其弯曲工艺为拉弯或拉弯+推弯。
2. 可以同时安装多种不同弯曲半径的弯管模具，实现自动完成多个不同弯曲半径加工。
3. 采用人机界面对话式操作，全部参数资料均可通过触摸屏输入，并可进行可弯曲性判断。
4. 可通过服务器数据库的网络服务方式进行远距离故障诊断和省级维护功能。

5. 控制系统具有完善的干涉检查及自我保护功能，有干涉时报警信息提示操作者。

6. 干涉检查软件能够检查数控弯管机的多个关键部位的相互干涉性。

7. 设计有芯棒装置，在控制系统的操作界面可选择有芯或无芯弯曲。

8. 弯管数据可 $x$ 、 $y$ 、 $z$ 三维坐标值直接输入，也可按 $y$ 、 $b$ 、 $c$ 实际加工值输入。

9. 具备程序镜像自动编辑功能。

10. 最大弯曲程序记忆容量和每组可编辑弯数不受限制。

11. 具有断电记忆功能，资料可永久保存。

12. 程序编辑完成保存后能直接保存或重命名另存为另一程序。

13. 可设定手动、半自动、全自动操作。

14. 送料方式有夹送、直送两种方式。

15. 试弯时可选用手动分解动作，观察干涉点，修改动作提高效率。

16. 送料、弯管、转管、换模等多轴均有多级速度选择。

17. 具有管件列表功能，可连接打印机将屏幕所显示的资料打印出来。