

深圳LD-30T液压打包机压块机捆扎机

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 深圳LD-30T液压打包机压块机捆扎机 |
| 公司名称 | 深圳市文惠同利机械设备有限公司 |
| 价格 | 18600.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:WHTL 型号:30T |
| 公司地址 | 广东省深圳市光明新区田寮第五工业区18栋 |
| 联系电话 | 0755-66803931 13632618161 |

产品详情

特点

所有机型均采用液压驱动，可选择手动或PLC自动控制操作；

出料形式有翻包、推包（侧推和前推）或人工取包（打包）等不同方式；

安装无需底脚螺丝，在无电源的地方，可采用柴油机作动力；

挤压力从63吨至400吨有十个等级，供用户选择，生产效率从4吨/班至40吨/班。

压缩室尺寸和包块尺寸可根据客户要求定制。

工作流程

（一）D系列是自动控制型（全系配备电气控制箱、按钮、行程开关）

1、检查设备外观是否异常，周围是否有安全隐患（长杆类物品或其它异物禁止放在机器附近）。确认正常后，打开电控箱负荷开关，钥匙开关转到开档位，旋开弹出紧急停止按钮，电控箱电源指示灯亮起。

2、在机器底部放一张大纸皮，关闭上下铁门，旋转下门紧固器用力锁紧（锁下门到最后时一定要用力要锁紧，因为机器工作时内部压力大，锁定不紧，门出现缝隙会使安全保护传感器动作，机器停止保护工作）。

3、按下行按钮，让压头下压到底部并自动上升到上位停机，空压一次使压头上的出包链条复位。

4、打开上部铁门将料均匀放入机器，直至放满，并关闭上铁门（一定要关到位，否则门上的安全光电检测传感器动作，机器不能启动）。

5、按下行按钮，压头下行，压到底位时自动上升回到上部停止。

6、重复操作4-5直至电控箱上警笛响起，警示已经到达设定打包高度，此时压头压紧纸包并停机(如不需要设定打包高度，需要提前捆包，可按住下行按钮2秒钟，此时机器启动，压头压紧纸包并停机，继续下一步操作)。

7、打开上下大门，从机器后部把一根铁丝或塑料绳两头分别穿过压头和底部对应的穿线槽从机器前部露出，并在机器前部把露出的两线头打好结（因为包的膨胀，线不要太紧，留有一定的余量防止断线），按上述方法穿好所有的线并打结。

8、在机器前面放一个托盘。把机器后部的出包链条拿出放到压头上的出包卡槽内。