

河南环源环保一体化造纸废水印染废水处理工艺设备

产品名称	河南环源环保一体化造纸废水印染废水处理工艺设备
公司名称	河南郑州环源环保科技有限公司
价格	30000.00/1
规格参数	品牌:河南环源环保 型号:HY-PD
公司地址	郑州市中原区须水工贸园珠江路2号
联系电话	18538585826

产品详情

一体化印染污水处理设备

一、一体化印染污水处理设备项目概况

德清县新鑫达丝绸炼染有限公司位于德清县新市镇，主要以棉织品、丝织品染色加工、丝线染色、砂洗加工、真丝炼白和印花为主，染色染料主要以活性染料、酸性染料、分散性染料和直接染料为主，助剂主要为固色剂。公司原有200t/d处理设施一套，由于生产规模的扩大，原有的[污水处理](#)设施不能满足现有的生产废水，根据德清县新鑫达丝绸炼染有限公司的要求，将原有处理设施进行改造

二、印染污水来源及特征

1、印染污水-退浆污水

水量较小，但污染物浓度高，其中含有各种浆料、浆料分解物、纤维屑、淀粉碱和各种助剂。污水呈碱性，pH值为12左右。上浆以淀粉为主的(如棉布)退浆污水，其COD、BOD值都很高，可生化性较好；上浆以聚乙烯醇(PVA)为主的(如涤棉经纱)退浆污水，COD高而BOD低，污水可生化性较差。

2、印染污水-煮炼污水

水量大，污染物浓度高，其中含有纤维素、果酸、蜡质、油脂、碱、表面活性剂、含氮化合物等，污水呈强碱性，水温高，呈褐色。

3、印染污水-漂白污水

水量大，但污染较轻，其中含有残余的漂白剂、少量草酸等。

4、印染污水丝光污水

含碱量高，NaOH含量在3%~5%，多数印染厂通过蒸发浓缩回收NaOH，所以丝光污水一般很少排出，经过工多次重复使用最终排出的污水仍呈强碱性，BOD、COD、SS均较高。

三、印染污水进出水水质指标

印染污水进水COD=2000 BOD=850 SS=500

排放标准COD=100 BOD=25 SS=70

出水水质COD=70 BOD=18 SS=35

四、一体化印染污水处理设备工艺选择

一体化印染污水处理设备主体采用水解酸化+二级接触氧化，保证出水水质稳定达到《纺织染整工业污染物排放标准》(GB4287-2012)表一排放标准。同时遵循“运行成本低”的原则，在为好氧微生物提供充足氧气的前提下，降低运行成本，节省能耗。

根据以上分析，确定该一体化印染污水处理设备工艺流程为：

格栅+调节池+水解酸化+二级接触氧化+混凝沉淀池+脱色池

五、一体化印染污水处理设备工艺特点

- 1、运行稳定，处理效率高，可满足出水要求，工艺成熟，有成功的运转经验
- 2、系统产生的污泥可以用来堆肥，节省运行费用和污泥的处理费用。
- 3、曝气采用鼓风曝气，设高效曝气系统，曝气系统均布池底，动力效率高，能耗低，占地少。
- 4、自动化程度高，自动控制进水流量，根据池中溶解氧的浓度控制风机的运行或停止。不需要专人值守，只需对一体化印染污水处理设备设备及配件进行定期维护。
- 5、一体化印染污水处理设备安装完成后实现零启动，设备自带高效生物菌种，无需专人投加污泥菌种，设备配备菌种装置，进水之后能够快速投入运行。
- 6、占地面积相对小、投资小。
- 7、一体化印染污水处理设备可以实现零启动。
- 8、一体化印染污水处理设备可以根据实际情况选择地理式或者地面以上。
- 9、我公司最新设计研发的污水处理自动控制系统（该系统配备彩色触摸显示屏及USB接口），整个污水处理设备可实现精确控制，更利于设备的稳定运行。

六、一体化印染污水处理设备售后

工程竣工后我方提供一体化印染污水处理设备详细操作手册，并免费培训污水厂管理及操作人员。

废水处理工程竣工后我方为一体化印染污水处理设备正常运行提供半年免费保修期，免费保修期内应及时排除各种设备故障。免费保修期后，承诺长期维修。在保修期内，在污水处理站操作管理人员不能排除故障情况下，应及时通知我方，我方在接到通知之时起72小时内到达现场进行处理。在免费保修期内，我方不定期回访，协助污水处理站操作管理人员做好废水处理工程管理工作。