

一体化电镀污水镀锌废水工艺处理设备

产品名称	一体化电镀污水镀锌废水工艺处理设备
公司名称	河南郑州环源环保科技有限公司
价格	1.00/1
规格参数	品牌:河南环源环保 型号:HY-EW
公司地址	郑州市中原区须水工贸园珠江路2号
联系电话	18538585826

产品详情

一体化电镀污水工艺处理设备

一、电镀废水来源及特征

电镀污水的来源一般为：(1)镀件清洗水；(2)废**电镀液**；(3)其他废水，包括冲刷车间地面，刷洗极板洗水，通风设备冷凝水，以及由于镀槽渗漏或操作管理不当造成的“跑、冒、滴、漏”的各种槽液和排水；(4)设备冷却水，冷却水在使用过程中除温度升高以外，未受到污染。电镀废水的水质、水量与电镀生产的工艺条件、生产负荷、操作管理与用水方式等因素有关。电镀废水的水质复杂，成分不易控制，其中含有铬、镉、镍、铜、锌、金、银等**重金属**离子和**氰化物**等，有些属于致癌、致畸、致突变的剧毒物质。

二、电镀污水处理设备项目概况

保定五四三印刷厂始建于1939年10月太行山区（山西省黎城县小寨村），前身为八路军印钞厂。解放后隶属中国人民银行印制管理局；1956年10月划归地质部（现国土资源部）领导。几十年来几经搬迁，1987年6月，厂整体搬迁至保定市，更名为“保定五四三印刷厂”，现隶属地质出版社。

废水处理量 5m³/h。

三、一体化电镀污水处理设备水质参数

进水水质COD=200 Cr=100 Cu=20 Zn=80 pH=5.5

排放标准COD=80 Cr=0.2 Cu=0.5 Zn=1.5 pH=6~9

电镀污水处理设备出水水质COD=62 Cr=0.1Cu=0.3 Zn=1.0 pH=7

四、小型镀锌厂电镀污水工艺处理设备介绍

1、根据电镀镀种，电镀污水一般呈酸性，含有锌、铜、铬、镍、铁等重金属离子。针对电镀污水水质，同时节省投资、运行成本、占地省、操作简单，达到电镀行业排放标准。

(1) 电镀污水处理设备中化学沉淀处理法由收集池、PH调节池、电镀污水处理设备、超滤和活性炭吸附。经过处理后，污水可以达到最新电镀污水的行业排放标准。

(2) 收集池主要起到收集镀锌厂电镀污水，均衡水质的目的。

(3) 电镀污水处理设备在pH调节池加药搅拌后，在小型镀锌厂电镀污水处理设备中加PAC加药搅拌和PAM加药搅拌将杂质和沉淀的金属离子进行絮凝处理并排放到污泥池。pH加药搅拌，调节pH，让Zn、Fe等重金属离子形成絮凝，方便后续电镀污水处理工艺去除。PAC、PAM加药搅拌混凝去除COD，并进一步去除Zn、Fe等重金属离子。

(4) 深度处理由超滤和活性炭吸附组成。超滤进一步去除污水中的SS悬浮物，并降低COD；活性炭吸附，进一步去除污水中还可能残留的Zn、Fe等重金属离子，确保污水排放达到国家最新电镀污水排放标准。

五、小型电镀污水一体化处理设备特点

1、电镀污水一体化处理设备采用玻璃钢、碳钢、不锈钢防腐结构，具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达20年以上；

2、一体化电镀污水处理设备放置于地表以上或者以下，节省用地，不需要建房及采暖、保温。最大限度的实现了设备的集成，减少占地面积；

3、无污染，无异味，减少二次污染；

4、电镀污水一体化处理设备不受污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用。

5、整个小型镀锌厂电镀污水处理设备配有PLC自动电气控制设备和设备故障报警设备，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理电镀污水一体化处理设备，只需适时地对设备进行维护和保养，管理费用小。

六、电镀污水一体化处理设备售后

1、小型镀锌厂电镀污水处理设备竣工后我方对施工单位相关技术人员进行技术培训：污水处理系统工作原理、工艺流程、日常操作规程、常见故障排查

2、在电镀污水一体化处理设备一年质保期内，产品质量问题，我们免费维修。

- 3、电镀污水一体化处理设备质保期结束后，有偿提供配件，适当收取维修费。
- 4、在保修期内，在小型镀锌厂电镀污水处理设备操作管理人员不能排除故障情况下，在接到用户故障通知后，我公司会在2小时内给出应急方案，省内24小时（省外48小时）内人员抵达现场对故障进行处理。
- 5、在电镀污水一体化处理设备免费保修期内，我方不定期回访，协助小型镀锌厂电镀污水处理设备操作管理人员做好一体化污水处理设备。