

供应GW40钢筋弯曲机

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 供应GW40钢筋弯曲机 |
| 公司名称 | 济宁恒昌机械设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:恒昌 型号:GW40 功率:3000W |
| 公司地址 | 山东省济宁市任城区长沟镇南阳李村 |
| 联系电话 | 0537-2078882 15653775788 |

产品详情

GW40钢筋弯曲机

钢筋弯曲机属于一种对钢筋弯曲机结构的改进。本实用新型包括减速机、大齿轮、小齿轮、弯曲盘面，其特征在于结构中：双级制动电机与减速机直联作一级减速；小齿轮与大齿轮啮合作二级减速；大齿轮始终带动弯曲盘面旋转；弯曲盘面上设置有中心轴孔和若干弯曲轴孔；工作台面的定位方杠上分别设置有若干定位轴孔。由于双级制动电机与减速机直联作一级减速，输入、输出转数比准确，弯曲速度稳定、准确，且可利用电气自动控制变换速度，制动器可保证弯曲角度。利用电机的正反转，对钢筋进行双向弯曲。中心轴可替换，便于维修。可以采用智能化控制。

GW40钢筋弯曲机主要技术参数：

型号：GW40型

弯曲钢筋直径：圆钢（Q235-A）：（ 6 40 ）mm

弯曲钢筋直径： 级螺纹钢：（ 8 36 ）mm

工作圆盘直径： 345mm

工作圆盘转速：5r/min,10r/min

电机功率：3kw

钢筋弯曲机的操作规程：

- 一、检查机械性能是否良好、工作台和弯曲机台面保持水平；并准备好各种芯轴工具挡。
- 二、按加工钢筋的直径和弯曲机的要求装好芯轴，成型轴，挡铁轴或可变挡架，芯轴直径应为钢筋直径的2.5倍。
- 三、检查芯轴，挡块、转盘应无损坏和裂纹，防护罩紧固可靠，经空机运转确认正常方可作业。
- 四、作业时，将钢筋需弯的一头插在转盘固定备有的间隙内，另一端紧靠机身固定并用手压紧，检查机身固定，确实安在挡住钢筋的一侧方可开动。
- 五、作业中严禁更换芯轴和变换角度以及调速等作业，亦不得加油或清除。
- 六、弯曲钢筋时，严禁加工超过机械规定的钢筋直径、根数及机械转速。
- 七、弯曲高硬度或低合金钢筋时，应按机械铭牌规定换标最大限制直径，并调换相应的芯轴。
- 八、严禁在弯曲钢筋的作业半径内和机身不设固定的一侧站人。弯曲好的半成品应堆放整齐，弯钩不得朝上。
- 九、转盘换向时，必须在停稳后进行。
- 十、作业完毕、清理现场、保养机械、断电锁箱。

本公司其他产品:弯管机、电动切管机、压槽机、套丝机、管道清理机、液压开孔器、液压钳、水磨石机、抹光机、路面切缝机、路面刻纹机、平板夯、冲击夯、气动捣固机、气铲、气动振动棒、电动振动棒、钢筋弯曲机、钢筋弯箍机、钢筋弯圆机、钢筋切断机、对焊机等，欢迎来电咨询!

厂家： 济宁恒昌机械设备有限公司

联系人： 李振东

座机： 0537-2078882

传真： 0537-3150889

手机： 15653775788

QQ： 2271990223