

Mobil SHC 625 _

产品名称	Mobil SHC 625 _
公司名称	深圳市吉顺达润滑油有限公司
价格	1.00/桶
规格参数	品牌:美孚 型号:Mobil SHC 625
公司地址	深圳市龙华新区大浪办事处高峰社区下早新村13 3号202室（办公场所）
联系电话	0755-23092526 18926754019

产品详情

Mobil SHC 625/美孚代理 详细说明 深圳市吉顺达润滑油 0755-23092526 18926754019 下一代 Mobil SHC™ 600 系列 卓越性能齿轮与轴承油 产品简介 下一代 Mobil SHC™ 600 系列润滑油是性能卓越的齿轮与轴承润滑油，在设备保护、油品寿命及无故障操作等方面表现杰出，进而帮助客户提高生产力。这些以科学配方研制的油品采用 Mobil SHC 最新的独特技术（专利申请中），使该系列产品可在高、低温条件下使用，显示出其杰出的平衡性能。下一代 Mobil SHC 600 产品具有极佳的低温特性，并且粘度等级较低的产品具有更加优异的空气释放性能。本系列产品即使应用于负荷极重的齿轮和受高剪切作用的轴承时，仍能承受机械剪切力的作用，而粘度则几乎没有降低。下一代 Mobil SHC 600 系列产品比矿物油的牵引系数低，这与其基础油的分子结构有关。对于负荷区的不规则表面如齿轮和滚动轴承，其分子的内摩擦更低。内摩擦的降低有利于操作温度的降低，进而改善了齿轮的效率，达到降低能耗的效果。实验室测试表明下一代 Mobil SHC 600 系列产品，可改善能效约3.6% (*)。下一代 Mobil SHC 600 系列配方在高温下还具有卓越的抗氧化和抗油泥形成的性质，以及优异的抗锈蚀、抗腐蚀功能，极佳的抗磨损、破乳化、控制泡沫及空气释放特性，还与多种金属相容。下一代 Mobil SHC 600 系列油品保持了与通常以矿物油润滑的油封，以及设备中采用的其他结构的材料相容。下一代 Mobil SHC 600 系列润滑油适用于种类繁多的设备，不仅因为它们可解决高温问题，还因为本系列产品还具备很多其他潜在效益。

(*) 在应用于循环系统和齿轮时，相比具有同样粘度等级的常规参比油（矿物油），下一代 Mobil SHC 600 的能效仅与其性能相关。在受控的实验条件下的蜗轮箱中进行测试时，相对参比油，本系列产品所采用的技术可使能效提高达 3.6%，能效的提高与操作条件和设备类型有关。特性与效益 美孚SHC品牌润滑油因其创新及杰出的性能而受到全世界公认和赏识。这些由本公司的科学家领先开发和设计的合成产品，正是本公司承诺继续不断地采纳先进技术，提供杰出的润滑油产品的象征。下一代 Mobil SHC 600 系列产品成功开发的关键因素之一在于我们的科学家与产品应用专家，与主要的原设备制造商 (OEM) 之间的紧密联系，这确保了我们的产品在不断进展的工业设备设计中具有卓越的性能。我们与设备制造商的协作，帮助我们确证来自实验室台架测试的结果，这显示出下一代 Mobil SHC 600 系列润滑油的卓越性能。在与原设备制造商的协作中发现的众多效益之一，是该系列产品与矿物油相比，具有高达 3.6% 的能效提高潜能

(*)。这些效益在机械损耗水平较高的设备中特别明显（例如高传动比的蜗轮）。为开发出针对下一代 Mobil SHC 600 系列油品的最新 Mobil SHC 技术，我们的产品配方科学家精选出具有卓越的抗高温/氧化潜

能的基础油，并将其与一个平衡的添加剂系统结合，进而完善了基础油的内在效益，使产品具有杰出的油品寿命、油泥控制和抗高温/氧化及抗化学降解的特性。该系列产品具有优异的低温流动特性，性能超越许多传统矿物油，特别适用于偏远的、低环境温度应用。下一代 Mobil SHC 600

系列润滑油具有以下特性和潜在效益：特性 优点及潜在效益 高温下超卓的抗高温及抗氧化性能

扩大设备在高温下作业的能力 延长油品寿命，减少换油开支

最大程度减少油泥沉积，从而促成无故障运行并延长滤油器寿命 高粘度指数

在高温下仍能保持粘度和油膜厚度 卓越的低温性能，包括低温启动性能 低牵引系数 有助于降低摩擦力

，改善以滑动摩擦为主的装置（如齿轮）的效率，具有减少动力消耗和降低稳定状态操作温度的潜能

有助于最大程度地减少滚动轴承中的微滑移现象，延长滚动体的寿命 高承载能力

有助于保护设备并延长其寿命，最大程度减少非计划停机并延长保养间隔 添加剂配方平衡 在防锈、防腐

蚀、分水性、泡沫控制、空气释放性等方面表现优异，能确保在许多工业应用场合无故障运行，减少运营

成本（*）在应用于循环系统和齿轮时，相比具有同样粘度等级的常规参比油（矿物油），下一代

Mobil SHC 600 的能效仅与其性能相关。在受控的实验条件下的蜗轮箱中进行测试时，相对参比油，本系

列产品所采用的技术可使能效提高达 3.6%，能效的提高与操作条件和设备类型有关。应用下一代 Mobil

SHC 600 系列产品虽与矿物油产品相容，但混用可能削弱其性能。因此，在某一系统改用下一代 Mobil

SHC 600 系列产品之前，建议将旧油彻底清除并将系统冲洗干净，以获得最大的性能效益。下一代 Mobil

SHC 600 系列油品与下列材料相容：大多数的丁腈橡胶 (NBR)、氟橡胶 (FKM) 和其他与矿物油同用的弹

性油封材料。所采用的弹性体可能有较大的不同。要获得最佳效果，请咨询设备供应商、油封制造商或

者当地的公司代表，以确定其相容性。下一代 Mobil SHC 600 系列润滑油推荐用于各种含有齿轮与轴承

、需在高温或低温下运行的设备，运行温度或油温会使传统的润滑油使用寿命缩短及需要提高能效的场

合。在更换备件、系统清洗和润滑油更换等保养费用较高的应用场合，它们特别有效。需要选择适当粘

度等级的特定应用包括：永久装填的齿轮箱，特别是高传动比/低效能的蜗轮

偏远地区，换油困难的齿轮箱 低温应用如滑雪吊车，可避免季节性换油

在高温环境下运行的混合机滚动轴承和滚颈轴承 塑料压延机

严苛操作条件下的离心机应用，包括船用离心机 铁路交流电牵引车 下一代 Mobil SHC 626、627、629 及

630 适用于喷油螺杆式压缩机，供压缩天然气、矿场收集的天然气、二氧化碳及其他在天然气行业采用

的加工气体 下一代 Mobil SHC 629、630、632、634、636 和 639 已经西门子 AG 批准，可用于 Flender

齿轮箱 请注意，Mobil SHC 600

系列不得用于航空领域，这表示该类产品不得设计或推荐用于飞机部件的润滑。规格与认可 下一代

Mobil SHC 600 系列满足或超过以下要求：624 625 626 627 629 630 632 634 636 639 AGMA 9005 E02 X X X X X X

X X X X X DIN 51517-3 CLP X X X X X X X ISO 12925-1 CKB X ISO

12925-1 CKD X X X X X X X X X 下一代 Mobil SHC 600 系列具有以下制造商认可：624 625 626 627

629 630 632 634 636 639 MAG IAS, LLC P-63 P-80 P-76 P-77 P-39 P-74 P-59 P-35 P-39 P-34 P-78 SIEMENS

AG Flender gear units, T 7300, Table A-c, Flender Code No. A36 A35 A34 A33 A32 A31 SEW

Eurodrive: SEW IG CLP HC SEW SG CLP HC 32 32 68 68 150 150 220 220 320 460 460 680 1000 典型性质

下一代 Mobil SHC 600 系列 624 625 626 627 629 630 632 634 636 639 ISO 粘度等级 32 46 68 100 150 220 320 460

680 1000 粘度，ASTM D 445 cSt @ 40 ° C 32 46 68 100 150 220 320 460 680 1000

cSt @ 100 ° C 6.3 8.5 11.6 15.3 21.1 28.5 38.5 50.7 69.0 98.8 粘度指数，ASTM D2270 148 161 165 162 166 169 172

174 181 184 倾点，° C，ASTM D5950 -57 -54 -51 -45 -42 -42 -42 -39 -39 -33 闪点，° C，ASTM D 92 236 225

225 235 220 220 225 228 225 222 密度 @ 15 ° C (60 ° F) (g/cc) ASTM D4052 0.85 0.85 0.86 0.86 0.86 0.87 0.87

0.87 0.87 0.87 肉眼外观 橙色 TOST，ASTM D 943

mod，小时数 10,000+ 10,000+ 10,000+ 10,000+ 10,000+ 10,000+ 10,000+ 10,000+ 10,000+ 10,000+

RPVOT，ASTM D 2722，分钟 2500 2500 2500 2500 2500 2500 2500 2500 2500 2500 抗锈蚀试验，ASTM

D665B，合成海水 合格 分水性，ASTM D1401，54 ° C

时达到 37 ml 水的时间，分钟 (min) 10 15 15 - - - - - 分水性，ASTM D1401，82 ° C 时达到 37 ml

水的时间，分钟 (min) - - - 15 20 20 20 20 25 铜片腐蚀试验，ASTM D130，24 hrs @ 121 ° C 1B 1B 1B 1B

1B 1B 1B 1B 1B 1B 泡沫试验，ASTM D892，顺序 I、II、III，倾向性/稳定性，ml/ml 15/0, 20/0, 25/0 10/0,

30/0, 10/0 10/0, 20/0, 10/0 0/0, 10/0, 0/0 0/0, 0/0, 0/0 /0, 10/0, 0/0 0/0, 0/0, 0/0 0/0, 0/0,

0/0 0/0, 0/0, 0/0 0/0, 0/0, 0/0 FZG 齿轮胶合试验，A/8.3/90，ISO 14635-1 (mod)，失效级数 11

12 12 12 13 13+ 13+ 13+ 13+ 13+ FAG FE8 轴承磨损试验 7.5/80-80 ((DIN 51819-3) 滚轴磨损 (mg) - - - 2

2 2 2 2 2 2