

供应灰磷，锌系磷化，磷化

产品名称	供应灰磷，锌系磷化，磷化
公司名称	佛山市南海区春晖化工有限公司
价格	5.00/公斤
规格参数	时间:5-10min 温度:26-45 PH:11
公司地址	佛山市南海区大沥高边
联系电话	0757-854135 18300002203

产品详情

磷化

工件（钢铁或铝、锌件）浸入磷化液（某些酸式磷酸盐为主的溶液），在表面沉积形成一层不溶于水的结晶型磷酸盐转换膜的过程，称之为磷化。

磷化液（灰磷）用途

钢铁磷化液主要用于耐蚀防护和油漆用底膜。

防护用磷化膜

防护用磷化膜用于钢铁件耐蚀防护处理。磷化膜类型可用锌系、锰系。膜单位面积质量为10-40 g/m²。磷化后涂防锈油、防锈脂、防锈蜡等。

油漆底层用磷化膜

增加漆膜与钢铁工件附着力及防护性。磷化膜类型可用锌系或锌钙系。磷化膜单位面积质量为0.2-1.0 g/m²（用于较大形变钢铁件油漆底层）；1-5 g/m²（用于一般钢铁件油漆底层）；5-10 g/m²（用于不发生形变钢铁件油漆底层）。

磷化（灰磷）流程

除油除锈 水洗 磷化 水洗 磷化后处理

灰磷影响因素

- 1、温度
- 2、游离酸度
- 3、总酸度
- 4、PH值
- 5、溶液中离子浓度

磷化目的：增加磷化膜的抗蚀性、防锈性。

磷化方法：喷塑、喷粉、喷漆、电泳、上防锈油等。

灰磷注意事项：

- 1、配制时最好使用纯水。
- 2、使用前要彻底清除基材表面的油污，灰尘和锈蚀。
- 3、皮肤接触后用清水冲洗干净即可。

包装及贮藏：

25kg/桶、50kg/桶的包装。保质期1年。密封存放，避免风吹雨淋。

佛山市南海区春晖化工有限公司

欢迎你的来电咨询与购卖