

稳定的中频点焊机

产品名称	稳定的中频点焊机
公司名称	南通东鹏焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:东鹏
公司地址	江苏海门市货隆镇东首（红绿灯往东300米路南，货隆工商局对面）
联系电话	0513-82694188 13706280655

产品详情

稳定的中频点焊机

【中频点焊机/中频逆变点焊机/中频直流点焊机的相关信息】

www.ntdphj.cn/products-detail.asp?cpid=62

中频点焊机的性能特点

1、适用于多种工作条件下的焊接变压器：焊接变压器采用真空模制式环氧树脂浇注，次级内部通水强制冷却。从而具备良好的防潮、防震及防尘性能，绝缘可达F级，功率输出强劲、稳定，可连续频繁工作，使用寿命长。

导磁体结构特别设计，采用高导磁材料制成，空载损耗极小，效率高，节能省电，有利于降低生产成本。

2、优秀的压力驱动机构：气缸行程连续可调，适合不同空间尺寸的工件焊接。气路系统设计及器件选用，充分保证焊机能够高速、频繁、连续长时使用。

采用导向轴承，传动轴表面氮化处理，轴套为耐磨合金，确保焊接压力传动平稳，机械寿命长。

3、坚固、稳定的机体结构：焊机机体为厚板箱形结构，机头为铸铁合金，确保焊机具有足够的钢度及搞冲击性能，加之配合优秀的压力驱动机构，使焊接过程电极对位准确且滑移极小，实现稳定加压，特别适合焊点质量要求高和多点焊接的需要。

4、精确、稳定的可控硅回路：焊机主回路采用一对耐压值极高的大功率，强水冷可控硅（有的焊机型号是安装进口可控硅模块）作通断开关，响应速度快，参数精确、稳定、从而确保焊接电流输出平稳。

www.ntdphj.cn/products-detail.asp?cpid=62

5、精密可靠的控制系列：GP 、GP 两大系列控制器均采用单片机集成控制系统，充分考虑电阻焊接的特点及生产技术应用难题，针对各种材料及产品行业特征，精心设计，选件优良，确保工作性能可靠。

GP 系列控制器，焊接时间、电流等参数的设置均通过数码拨盘输入，操作简单，规范精确、稳定。具有电压补偿（响应速度为三个周波，补偿范围为 $\pm 15\%$ ）、电流缓升功能，确保获得良好的焊接品质。

GP 系列控制器，焊接时间、电流等参数的设置，均通过轻触开关输入，规范精确、稳定，便于联机管理。具有电压补偿，两段电流加热，电流缓升、缓降及故障自检报警装置，配合适当的反馈系统，具有恒流或恒压输出功能。适合不同材料和不同零部件的高品质焊接的控制要求。

相关推荐：

www.ntdphj.cn/products-detail.asp?cpid=38

www.ntdphj.cn/products-detail.asp?cpid=62

www.ntdphj.cn/products-detail.asp?cpid=60