

TPE挤出成型工艺的特点|TPE挤出成型批发商

产品名称	TPE挤出成型工艺的特点 TPE挤出成型批发商
公司名称	深圳市中塑王塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道罗田社区井山路22号A栋
联系电话	0755-33238090 13510356035

产品详情

[TPE\(TPR\)原材料第一品牌【中塑王，夏先生，13420903934】深圳中塑王塑胶制品有限公司生产的TPE/TPR主要分为三大类，一为普通类TPE/TPR，能够单独成型，或包胶PP，PE等，有本色，黑色，半透明，高透明及各种颜色抽粒等。二为包胶类TPE/TPR，能够和ABS，PC，PA，PS，POM，PETG等硬胶强劲结合成型，分为本色，黑色，透明等。三为挤出类TPE/TPR，应用于种种线材类产品，耳机线，数据线，电缆线及各种软管材片材等，有本色，透明，黑色及多种的颜色抽粒。中塑王公司生产的TPE\(TPR\)胶料广泛用于：工具手柄、潜水用品、运动器材、脚轮、按摩鞋垫、冰格盒、公仔玩具、箱包配件、电线电缆、成人用品、汽车配件、文具用品、环保薄膜、弹性管材、密封件等塑料制品。](#)

挤出成型是高分子材料加工领域中变化众多、生产率高、适应性强、用途广泛、所占比重最大的成型加工方法。挤出成型工艺适合于所有的高分子材料。塑料挤出成型亦称挤塑或挤出模塑，几乎能成型所有的热塑性塑料，也可用于热固性塑料，但仅限于酚醛等少数几种热固性塑料，且可挤出的热固性塑料制品种类也很少。塑料挤出的制品有管材、板材、棒材、片材、薄膜、单丝、线缆包裹层、各种异型材以及塑料与其他材料的复合物等。接下来，[TPE挤出成型批发商给我们讲讲挤出成型工艺特点：](#)

- 1、连续成型，产量大，生产效率高。
- 2、制品外形简单，是断面形状不变的连续型材。
- 3、制品质量均匀密实，尺寸准确较好。
- 4、适应性很强：几乎适合除了PTFE外所有的热塑性塑料。只要改变机头口模，就可改变制品形状。可用来塑化、造粒、染色、共混改性，也可同其它方法混合成型。此外，还可作压延成型的供料。

关于

[TPE塑料挤出成型的工艺特点给大家讲解到这里，如果还有什么疑问，欢迎随时拨打深圳中塑王塑胶制品有限公司的咨询热线！](#)

公司名称：深圳市中塑王塑胶制品有限公司 TPE塑料挤出成型：www.tpetpr.com 负责人：夏先生
电话：[0755-33238090](tel:0755-33238090) 手机：[13420903934](tel:13420903934) Q Q：[44273479](https://www.qq.com/number/44273479) 传真：[0755-33238089](tel:0755-33238089) 邮箱：44273479@qq.com
地址：[深圳市宝安区松岗镇罗田第三工业区井山路22号](#)