

振动清除应力机械厂价

产品名称	振动清除应力机械厂价
公司名称	济南达顺科技设备有限公司
价格	20000.00/套
规格参数	品牌:达顺 型号:BN系列
公司地址	济南市美里湖开发区济齐路283
联系电话	0531-85669635 13969160199

产品详情

一、振动应力清除设备（频谱谐波）

我公司近期根据市场需求研发出了触摸屏振动应力清除应力设备，此类设备的特点是不需要再在面膜上安装或使用普通键盘，进一步提高了设备的可操作性，同时降低了前期设备按键失效等几率，触摸屏振动时效设备一经推出就受到了广大客户的好评，并出口到印度、俄罗斯、缅甸等周边国家。我公司将借着我国推出的一带一路外交政策，逐步进入亚洲经济圈，深入欧洲经济圈。详询胡女士13969160199 0531-85669635

二、超声应力清除设备（超声冲击）

超声冲击应力消除设备，主要通过控制箱发射高频振动频率，又通过超声冲击枪换能器，把机械热能换成机械动能，利用高频针对工件的局部消除残余应力，其效果立竿见影，90%以上都达到了拉应力到压应力的转变，也就是应力消除率超过了100%，此类产品在桥梁、造船、等领域应用最为广泛。

三、振动应力清除设备（BN-I频谱谐波优势）

- 1、原理：不需扫描，通过傅立叶分析，在100HZ内寻找谐波频率，多个谐波频率处施加足够的能量进行振动，产生多方向动应力，与多维分布的残余应力叠加，发生塑性屈服，从而降低峰值残余应力，同时使残余应力分布均化。
- 2、工艺实施：对激振点、支撑点、拾振点无特殊要求；工艺简单，处理过程全自动，效果恒定；可纳入正式生产工艺。

3、效果：至少五种以上振型，多维消除残余应力，达到或超过热时效效果。

四、振动频谱谐波与热时效比较：

时效方式类别	频谱谐波时效	热时效
时效周期	1-3小时	8-48小时
效果	工件尺寸稳定性提高30%-50%，抗静载荷变形能力提高30%以上，抗动载变形能力提高1-3倍。	炉内温度有差异，不同位置的工件处理效果不一样，改变工件性能，弹性模量降低。
能耗	与热时效相比节约能源95%以上	能耗高
费用	约1-3元/批次	约200-1000元/吨
方便性	占地面积小，设备轻便易携。 不受工件体积大小限制。	占地面积大,需固定的场地,无法挪动。 体积大或较长工件无法进炉时效。
排放	零排放，无污染。	高排放，污染环境。

五、应用案例：

1、时效工件：过渡环 铝合金锻。

技术成果：(1)圆度及平面度完全达到设计要求，解决了大直径铝合金圆环件受结..

2.工程机械：时效工件：挖掘机动臂、斗杆、上车架、下车架等

技术成果：

(1)频谱谐波时效工艺定型在挖掘机动臂、上车架、下车架、斗杆一次时效。

(2)解决焊后变形、开裂问题。

(3)解决挖掘机受结构影响不适宜热时效难题。

3、机床行业：技术成果：

(1)替代机加后热时效工艺，保证产品质量。

(2)解决大型工件无法进炉难题。

(3)提高生产效率、缩短交货周期。

(4)节能减排。

六、售后服务：

公司严格贯彻“诚信行天下”的经营宗旨，以优质产品、专业技术、高效服务不断提升公司的市场竞争力。努力打造国内领先品牌，达顺售后服务放心，由公司专门负责调试安装的技术人员上门安装指导，让使用者成为真正能独立操作的驾驭者。达顺产品寓意着顾客能够真正的做到：“一本万利，尽善尽美”。