

分段式硫化机

产品名称	分段式硫化机
公司名称	太原市尼萧科贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市迎泽区都司街中奥名邸1401室
联系电话	03515629584 15735588958

产品详情

1.产品介绍：矿用RBL系列电热式隔爆型硫化机是上海尼罗斯硫化运输设备有限公司总结、分析了多年来隔爆型硫化机在煤矿实际应用的情况，在广泛征集了用户有关技术、管理、使用、操作人员的意见基础上，结合我国煤矿产品技术标准及发展趋势和当前实际，采用最新技术成果、工艺改进、研制、定型的最新型矿用硫化机产品。

2.产品优势：

- 独创新颖的硫化系统工序少，操作简单；
- 配备安全保护及防脱落装置；
- 组件数量少；
- 制造工艺世界领先，科技含量高；
- 快速有效施压，实现强力持久的粘接效果；
- 快速加热，快速冷却系统，减少输送带维修时间。

3.技术参数：

设备类型：电加热、组合、移动型

使用环境：适用于无爆炸危险的安装环境

适用输送带宽度：1400mm

适用以下种类的输送带使用

钢丝绳芯胶输送带

Ep类、织物类带芯输送带

PVC、PVG矿用阻燃整芯输送带

适用输送带宽度：B 1400mm

有效加热面积：L2520mm*W 1600mm

胶接角度：16.7°

硫化工作温度：165（人工设定）

额定工作电压：380V

加热电源连接方式：特别专用插销+阻燃软电缆

加压方式：合金钢横梁+压力模盒

冷却方式：自然冷却/强制水冷

使用输送带厚度：30mm

最大胶接长度：2400mm

最大加热功率：单台202kw，4台81kw

升温时间：30 min

电源种类：AC、3Ph、50Hz

温度控制系统形式：温度、时间人工设定，数字显示。自动控温。带声光报警。带防护框架。带锁定装置。

硫化工作压力：10bar-12bar

冷却时间：8-15min（水冷）