

供应上海茂育制造MY-36金属切削陈列柜

产品名称	供应上海茂育制造MY-36金属切削陈列柜
公司名称	上海茂育科教设备有限公司
价格	36000.00/套
规格参数	品牌:上海茂育 型号:MY-36 规格尺寸:1200 × 430 × 1800mm
公司地址	青浦区外青松公路7548弄588号14幢2层C区234室
联系电话	021-56311657 13918521958

产品详情

金属切削陈列柜是一门按照高等工业学校机械制造工艺与设备专业的课程，其内容着重于切削的工件原理及工件样品。切削基本理论以及刀具的使用原则，以便学生重点复习所学内容和进一步思考解决一些较深入的问题。本金属切削陈列柜一共分10个柜，分别介绍钳工工艺学的常用知识和工具。本套金属切削示教陈列柜共分10个柜。金属切削陈列柜规格：1200 × 430 × 1800mm

铝合金

(木柜)

金属切削陈列柜内容：

序号与名称	陈列柜
第一柜夹具	三爪卡盘和扳手、四爪卡盘和扳手、机虎钳和扳手、浮动快换钻夹头、固定式钻床夹具、螺旋压板夹紧、弹性回转（多种）、普通顶尖、半顶尖、反顶尖、大头顶尖、长颈顶尖。
第二柜钻削、铣削加工应用	钻孔、镗孔、扩孔、攻螺纹、直柄莫氏圆锥铰刀、圆柱形槽铣刀、角度铣刀、三面刃铣刀、错齿三面刃铣刀、整体。
第三柜平面加工	车外圆、车端面、车手柄、车螺纹、刨平面、刨削孔内孔、形槽、铣齿轮、铣特形面、插齿轮、插销键、插。
第四柜外圆内孔加工法	车圆柱、车圆锥、车通孔内圆、车不通孔内圆、外圆磨削不通孔、拉削矩形花键、拉削内孔、平体形成形车刀、木。
第五柜螺纹加工法	8种螺纹牙型、手用丝锥、机用丝锥、螺帽丝锥、锥形丝、滚螺纹原理、梳形螺纹铣刀。
第六柜零件加工法	零件磨削、外圆磨削零件、V形架铣削、燕尾槽和燕尾。
第七柜切削原理	车刀的刃倾角、车削时切削分力、切削平面基面（横车件）、鳞刺的形成（4件）、热产生温度在刀具和工件上件）、常用车刀的用途、刀具磨损形成（3件）。
第八柜轴类加工原理	空心轴、磨床的砂轮主轴、内圆磨具主轴、偏心轴、曲轴、阶台轴、机床主轴、花键心轴、带键槽的传动轴、身。
第九柜齿轮加工法	毛坯、车齿轮坯、钻内坯、铣坯、插齿、倒角、车内圆、
第十柜分离式箱体加工法	划线（加工底面、剖分面或刨端面、钻孔、攻丝、铣沉头。

友情提示：1、设备验收：各采购单位收货时请检查金属切削陈列柜的货品外观，核实金属切削陈列柜的数量及配件，拒收处于受损状态的金属切削陈列柜；2、设备质保：茂育将为各采购单位提供金属切削陈列柜产品说明书内的质保条件和质保期，在质保范围内提供对的免费维修，超出条件承诺时提供对设备的有偿维修；3、设备退换货：各采购单位单方面原因导致的金属切削陈列柜选型错误或金属切削陈列柜购买数量错误，造成金属切削陈列柜的退换货要求，将不被接受；4、设备货期：对金属切削陈列柜的发货期为参考值，如您需要了解金属切削陈列柜的精确货期，请与上海茂育的销售人员联系；5、如各采购单位对金属切削陈列柜有任何疑问，请致电：021-56311657,我们将由专业技术人员为您提供有关金属切削陈列柜的技术咨询。

找不到想找的产品?请点击[产品导航页](#)