

SC2002皮带胶+二氯甲烷

产品名称	SC2002皮带胶+二氯甲烷
公司名称	太原市尼萧科贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市迎泽区都司街中奥名邸1401室
联系电话	03515629584 15735588958

产品详情

(1) 应用范围：SC2002及1000M(二氯甲烷)硬化剂混合物适用于橡胶与橡胶，橡胶与金属，橡胶与织物，织物与织物之间的粘接剥离强度8-12n/mm。特别适用于传送带的修补及冷硫化（氯丁二烯、腈皮带和聚酯织物，人造织物，尼龙织物）无缝粘接，滚筒包胶，及各种金属表面的防磨损，防腐蚀橡胶贴面。

(2) 产品特点：

优质-卓越的粘接强度超过德国DIN工业标准，与热硫化粘接强度同级。(在传送带的修补及冷无缝粘接中，其粘接强度可超越热硫化的粘接强度)。其优异的性能在全球同行中领先。

方便-简单的工具及可作业，不需使用硫化机等大型设备。

快捷-紧急抢修时，即修即用，使停机损失降至最低。

可靠-保质期为两年，大大超出其它同类产品。

适用-适用的工作温度可至100 ° C

比重-1.45 包装规格 1公斤/690ml

SC2002粘接剂在热硫化过程中可作为硫化胶水,同时也适用于井下工程

SC2002 为黑色，吸热性强，干燥时间短。

(3) 施工要点：

1、橡胶：用钨钢打磨碟或钢丝轮全面打磨(不可有亮面)，然后用毛刷清扫掉粉尘(不可使用水或化学溶剂)。

2、芯体：将残胶磨掉，再轻磨织布(小心不要损坏布层)，清掉粉尘(不可使用水或化学溶剂)。

3、金属：用迪普特清洗剂除去金属表面油脂，然后用砂轮或喷沙打磨。若需要涂上一层迪普特PR-800金属底漆PR-800，并让其完全干透。

4、混合：将SC2002与1000M硬化剂，按100：4的比例混合并充分搅拌均匀。(即1公斤装SC2002配40克1000M硬化剂)。混合后一小时内须用完，否则硬化失效。

5、涂搽：结合表面涂上二次均匀薄层，有BL粘接层的表面不用涂第一层。第一层须完全干透(25至30分钟)，并达到不再粘附手指背的程度。第二层干到尚有略微粘性时(用手指背试)，即可进行表面的最后粘接。(若第二层过干则再涂一层)。

6、粘接：将结合二面贴在一起，避免产生气泡，紧紧贴合及压实。

建议：推荐使用PR-800金属底漆预先处理金属表面，提高橡胶与金属的粘合和可靠性。

(4) 注意事项：

1、工作环境与材料温度高于10℃。周围环境的湿度须小于90%。

2、结合表面需干燥清洁，不含油脂、机油及化学药剂。

3、上述资料为现场实验所得结果。因为不同的材料及工作条件，我们建议您在现场施工时应先做实验。

4、未混合的SC2002及硬化剂应密封完好，置于阴凉干燥处保存。

5、本品固化前，应尽量避免与皮肤接触。若不慎接触，应速用清水及肥皂清洗。
