

台铭32A型排刀式连体斜床身CNC精密数控车床

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 台铭32A型排刀式连体斜床身CNC精密数控车床 |
| 公司名称 | 余姚市荣亿发五金经营部 |
| 价格 | 120000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:台湾台荣 型号:32A |
| 公司地址 | 余姚市低塘街道联通南路108号 |
| 联系电话 | 0574-62268764 18367418688 |

产品详情

| | | | | | |
|--------|--------------|------|--------|--------|-----------|
| 数控机床分类 | 数控车床 | 品牌 | 台荣 | 型号 | tm-32a |
| 主电机功率 | 5.5 (kw) | 运动方式 | 点位直线控制 | 加工尺寸范围 | 32 (mm) |
| 主轴转速范围 | 6000 (rpm) | 刀具数量 | 8 | 控制方式 | 开环控制 |
| 控制系统 | 新代 | 布局形式 | 立式 | 动力类型 | 电动 |
| 用途 | 数控特种加工 | 适用行业 | 通用 | 售后服务 | 一年 |

特点：

- 1、加工精度高，具有稳定的加工质量；
- 2、可进行多坐标的联动，能加工形状复杂的零件；
- 3、加工零件改变时，一般只需要更改数控程序，可节省生产准备时间；

技术：

对操作人员的素质要求较高，对维修人员的技术要求更高。

适应：

如电子、it、通讯、电脑机械、灯饰、（汽车、摩托）车配件、文具、钟表等

优点：

- 1、机床本身的精度高、刚性大,可选择有利的加工用量，生产率高（一般为普通机床的3~5倍）；
- 2、机床自动化程度高，可以减轻劳动强度；

本机床默认配置为“台湾新代系统”，另可选系统有：发那科系统、台湾系统、日本三菱系统、德国系统

tm32a 数控车床整体外观

加工样品展示

油膜式送料机（可配数控车床自动送料）

棒材式送料机（可配数控车床自动送料）

油浴式送料机（可配数控车床自动送料）

台铭32a数控车床详细参数

| 数控车床tm-32a规格参数 | | | |
|----------------|------------|-----|--|
| 项目 | 名称 | 规格 | |
| 加工范围 | 最大床身旋径 | 460 | |
| | 最大加工工件长度 | 210 | |
| | 最大加工直径（盘类） | 450 | |
| | 最大加工直径（轴类） | 100 | |
| | 最大棒材通孔直径 | 32 | |

| | | | |
|--------|-----------|--|----|
| x/z轴移动 | x轴行程 | 300 | |
| | z轴行程 | 315 | |
| | x/z轴快速移动率 | 30 | |
| 机器精度 | x/z轴重复精度 | 0.003 | |
| | x/z轴定位精度 | ± 0.005 | |
| 丝杆 | x丝杆规格 | 32 × 10 (加大) | |
| | z丝杆规格 | 32 × 10 (加大) | |
| 线轨 | x线轨规格 | 30滚珠线轨 (加大) | |
| | z线轨规格 | 35滚珠线轨 (加大) | |
| 刀塔 | 刀塔驱动 | 油压马达 | 排刀 |
| | 刀具数目 | 8+2 (排刀) | 7 |
| | 刀柄规格 | 20 | |
| | 镗刀座规格 | 25 | |
| 主轴 | 主轴鼻端形式 | 2-4 | |
| | 主轴通孔直径 | 45 | |
| | 主轴中心到地面高度 | 1030 | |
| | 主轴中心到前门距离 | 350 | |
| 控制系统 | 控制器 | 建议：发那科Oi mte td (可选：国产、台湾、日本、德国等品牌) | |
| | 主轴马达功率 | 5.5/7.5 | |
| | 主轴最高转速 | 6000 | |
| | x轴伺服马达功率 | 1.3 | |
| | z轴伺服马达功率 | 1.3 | |
| 外形尺寸 | 长 × 宽 × 高 | 1950 × 1350 × 1550 | |
| | 重量 | 2.3 | |

*本公司保留规格设计变更之权利，恕不另行通知。