

南沙PCABS基础创新料C2950HF-111

产品名称	南沙PCABS基础创新料C2950HF-111
公司名称	东莞市强科塑胶化工有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:南沙基础创新料 型号:C2950HF-111 南沙PCABS基础创新料C2950HF用在:1汽车塑胶原料, 电器塑胶原料, 手机塑胶原料 2电器产品, 电子产品外壳, 电表罩和壳体, 家用开关, 插头和
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场壹期新五栋36号
联系电话	86-0769-87706908 13809828839

产品详情

(南沙)基础创新料PC/ABSC2950HF-111用途方面, 1汽车塑胶原料, 电器塑胶原料, 手机塑胶原料

2电器产品, 电子产品外壳, 电表罩和壳体, 家用开关, 插头和插座, 电缆电线管道

3汽车内外饰: 仪表板, 饰柱, 仪表前盖, 格栅, 内外饰件

4商务设备机壳和内置部件: 笔记本/台式电脑, 复印机, 打印机, 绘图仪, 显示器

5电信, 移动电话外壳, 附件以及智能卡(SIM卡): 6家用电器, 如洗衣机, 吹风机, 微波炉内外部件*

(南沙)基础创新料PC/ABSC2950HF-111简介绍

特点: 中流动, 抗冲

注塑模工艺条件:干燥处理:加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%,建议干燥条件为90~110C, 2~4小时。熔化温度:230~300C。模具温度:50~100C。注射压力:取决于塑件。注射速度:尽可能地高。

PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性工程

塑料。其中,PC就是聚碳酸酯,ABS就是丙烯腈(A)、丁二烯(B)和苯乙烯(S)的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好,例如:抗冲击性提高,耐热性提高,硬度提高等等。ABS塑料

特点: 1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好。

2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理。

3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。

4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。