

南沙PCABS基础创新料C2800 111

产品名称	南沙PCABS基础创新料C2800 111
公司名称	东莞市强科塑胶化工有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:南沙基础创新料 型号:C2800 111 南沙PCABS基础创新料C2800用在:商务设备机壳 塑胶原料和内置部件塑料原料:笔记本/台式电 脑,复印机,打印机,绘图仪,显示器 2.汽车
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场壹期新五栋36号
联系电话	86-0769-87706908 13809828839

产品详情

南沙PCABS基础创新料C2800 111用途,汽车塑胶原料,电器塑胶原料,手机塑胶原料

- 1.商务设备机壳塑胶原料和内置部件塑料原料:笔记本/台式电脑,复印机,打印机,绘图仪,显示器
- 2.汽车内外饰塑料原料,仪表板,饰柱,仪表前盖,格栅,内外饰件
- 3.电信通信产品塑料原料,移动电话外壳,附件以及智能卡(SIM卡):
- 4.电器产品塑料原料,电子产品外壳,电表罩和壳体,家用开关,插头和插座,电缆电线管道
- 5.家用电器塑料原料,如洗衣机,吹风机,微波炉内外部件*

特点:中流动,抗冲

注塑模工艺条件:干燥处理:加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%,建议干燥条件为90~110C,2~4小时。熔化温度:230~300C。模具温度:50~100C。注射压力:取决于塑件。注射速度:尽可能地高。

PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性工程

塑料。其中,PC就是聚碳酸酯,ABS就是丙烯腈(A)、丁二烯(B)和苯乙烯(S)的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好,例如:抗冲击性提高,耐热性提高,硬度提高等等。ABS塑料

特点:1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好。

2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理。

3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。

4、流动性比HIPS差一点,比PMMA、PC等好,柔韧性好。