

YKA-MBR系列智能一体化膜生物反应器

产品名称	YKA-MBR系列智能一体化膜生物反应器
公司名称	烟台宜科环保工程有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省烟台市福山区港城西大街352号（注册地址）
联系电话	18253502510

产品详情

YKA-MBR系列智能一体化膜生物反应器是将膜分离技术与生物处理技术、智能化控制技术有机结合起来的一体化成套水处理设备，克服了传统污水处理工艺的流程冗长，占地面积大，操作管理复杂等缺点，具有结构紧凑，外观美观，占地面积小，运行费用低，稳定可靠，自动化程度高，维护操作方便等优点。特别是出水水质好，优于中水水质标准。适用于中小型规模的污水处理和回用。

适用范围

处理量：1-500m³/d

工矿企业：

1.---食品污水处理

2.---制药、制糖、酒精、皮革、造纸、印染等高浓度有机废水的处理。这类废水用常规的处理方法处理出水难以达到排放标准的要求，而A2-MBR以其技术上的优势，完全可以对其进行有效处理，出水甚至可以达到回用标准。

3.---畜牧业污水处理

4.---各类企业的原有污水处理站的达标改造、水量增容、回用改造等

民用建筑：

1.---办公大楼、住宅小区、医院、宾馆、学校、体育场馆等各类民用建筑的污水处理或中水回用系统。

2.---无排水管网系统的地区，如旅游风景区、度假区、别墅、饭店、小居民点、车站、收费站、临时工地等的生活污水处理。

3.---洗车场、洗衣房的回用水处理等。

YKA-MBR主要规格型号

规格型号 日处理量 (T/d) 主体尺寸 (L*B*H)mm

YKA-MBR-1 1 2000 × 1200 × 2000

YKA-MBR-2 2 2000 × 1200 × 2000

YKA-MBR-3 3 2000 × 1200 × 2000

YKA-MBR-5 5 2500 × 1200 × 2000

YKA-MBR-8 8 3000 × 1200 × 2000

YKA-MBR-10 10 3300 × 1200 × 2000

YKA-MBR-15 15 2500 × 1200 × 2400

YKA-MBR-20 20 2700 × 2000 × 2400

YKA-MBR-25 25 3000 × 2000 × 2400

YKA-MBR-30 30 3200 × 2000 × 2400

YKA-MBR-35 35 3400 × 2000 × 2400

YKA-MBR-40 40 3700 × 2000 × 2400

YKA-MBR-50 50 4200 × 2000 × 2400

YKA-MBR-60 60 3800 × 2000 × 2400

YKA-MBR-70 70 4300 × 2000 × 2400

YKA-MBR-80 80 4400 × 2000 × 2800

YKA-MBR-90 90 4700 × 2000 × 2800

YKA-MBR-100 100 5000 × 2000 × 2800

YKA-MBR-120 120 6000 × 2000 × 2800

YKA-MBR-150 150 7000 × 2000 × 2800

YKA-MBR-180 180 7600 × 2000 × 2800

YKA-MBR-200 200 9000 × 2000 × 2800

YKA-MBR-240 240 10100 × 2000 × 2800

YKA-MBR-250 250 10300 × 2000 × 2800

YKA-MBR-300 300 7000 × 2000 × 2800 × 2

YKA-MBR-400 400 9800 × 2000 × 2800 × 2

YKA-MBR-500 500 10300 × 2000 × 2800 × 2

备注：

- 1、以上尺寸已含设备间。
- 2、箱体材料可根据客户要求配置碳钢防腐或304不锈钢。

YKA-MBR系统主要由以下部分组成

1. 进水井：进水井里设置溢流口和进水闸门，在来水量超过系统负荷或者处理系统发生事故的情况下，关闭进水闸门，污水直接通过溢流口就近排入河道或者市政管网。
2. 格栅：污水中经常含有大量杂物，为了保证MBR系统的正常运行，必须将各种纤维、渣物、废纸等杂物拦截在系统之外，因此在系统前设置格栅,定期将栅渣清理干净。
3. 调节池：收集的污水水量和水质都是随着时间变化的，为了保证后续处理系统的正常运行，降低运行负荷，需要对污水的水量和水质进行调解，因此在进入生物处理系统前设计调节池。调节池内需要定期清理沉淀物。调节池一般设置溢流，在负荷过大的情况下，保证系统的运行正常。
4. MBR反应池：在MBR反应池里进行着有机污染物的降解和泥水的分离。作为处理系统的核心部分，反应池里面包括微生物菌落、膜组件、集水系统、出水系统、曝气系统。
5. 消毒装置：根据出水的要求，系统设计有消毒装置，可自动控制加药量。
6. 计量装置：为了能够保证系统运行良好，需要采用一定的计量装置进行系统的参数控制。计量控制仪器包括流量计和水表等。
7. 电控装置：电控箱安装于设备机房内。主要控制进水泵、风机和抽吸泵。控制有手动控制和自动控制两种形式。进水泵在PLC控制下，根据各反应池水位情况，自动运行。抽吸泵运行按预设时间周期间歇控制，当MBR反应池低水位时，抽吸泵自动停止，以保护膜组器。