

泵阀装置泵阀江苏兰阀多图

产品名称	泵阀装置泵阀江苏兰阀多图
公司名称	江苏兰阀通用设备有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:兰阀 型号:ZA1344
公司地址	江苏省常州市武进区横山桥镇
联系电话	18915020258 13584501582

产品详情

江苏兰阀通用设备有限公司生产的阀门电动装置是实现阀门程控、自控和遥控不可缺少的驱动设备

整体型：控制系统与电动装置集合于一体称为整体型电动装置，其电气部分主要由整体型模块、按钮盒、开度表（或数显指示器）、接触器等组成，见图6。电气元件安装在一块可翻转的板上，以便对力矩控制机构、行程控制机构、开度指示机构进行调整。按钮盒上有三个按钮，中间为现场/远控转换按钮，其左边为现场关阀按钮，右边为现场开阀按钮，盖上按钮盒盖为远方控制，远程为24VDC开关触点控制（24VDC已内供），打开盖子为现场操作

江苏兰阀是一家专业研制开发、生产销售阀门电动装置的高新技术企业，公司通过了ISO9001-2008质量体系认证，产品通过国家防爆电气产品质量监督检测中心的认证。

DKX型电动阀门控制箱安装与调试

- 1.将控制箱固定在支架上。
- 2.按控制箱电气原理图和执行机构接线图，用电缆按对应的端子号把控制箱和执行机构的端子连接起来。
- 3.把三相电源分别接到控制箱的A、B、C、N端子上。
- 4.在阀门处于中间位置时，按“开”或“关”按钮，检查阀门的旋向是否与按钮一致，如不一致条换三相电源中的任意两项。
- 5.分别按下“开”、“关”、“停”按钮，检测开度表指针是否正常。
- 6.当阀门处于“全开”位置时，检查开度表指针是否指示在满意刻度，如有误差，请调节面板上的“

调节”旋钮。

7. 与阀门执行机构的联调请参考阀门执行机构使用说明书。

江苏兰阀通用设备有限公司拥有先进的喷漆，自动烘干流水线及精良的机械加工设备和检测设备

Q型阀门电动装置行程控制机构的调整

- 1) 转动手轮使阀门“全关”；
- 2) 松开输出轴上的螺钉，顺时针转动关向凸轮，使其刚好压动关向微动开关，再拧紧螺钉；
- 3) 手动开阀至中间位置，电动关阀，检查阀门关闭是否符合要求，如不符合要求，继续微调关向凸轮，直至符合要求为止；
- 4) 手动开阀至全开位置，松开螺钉，逆时针转动开向凸轮，使其刚好压动开向微动开关，再拧紧螺钉；
- 5) 手动或电动关阀，电动开阀，检查阀门开启是否会合要求，如不符合要求，继续微调开向凸轮，直至符合要求为止。