

特名优 [白酒] 52度 剑南御酒 蓝色精品

产品名称	特名优 [白酒] 52度 剑南御酒 蓝色精品
公司名称	沈阳诚善堂经贸有限公司
价格	168.00/瓶
规格参数	品牌:剑南春 卫生许可证:QS/520015010003 商品条形码:6901382029039
公司地址	沈阳市铁西区兴华南街5号 (2705)
联系电话	024-31260389 13352476999

产品详情

品牌	剑南春	卫生许可证	QS/520015010003
商品条形码	6901382029039	产品标准号	GB/T10781.1优级
净重	500 (ml)	保质期	酒是陈的香 (年)
酒精含量	52 (%)	原料与配料	玉米, 大米, 小麦, 糯米
生产厂家	四川剑南春酒厂有限公司	OEM	是
原产地	四川	特产	否
储藏方法	常温	生产日期	09

剑南春酒传统酿造技艺入选国家级非物质文化遗产名录 2008年1月30日, 文化部办公厅发布“关于公示第二批国家级非物质文化遗产名录推荐项目名单的公告”, “剑南春酒传统酿造技艺”荣列其中。四川剑南春集团有限责任公司是一家大型白酒企业集团。公司以酒类经营为主业, 总资产53亿元, 生产面积达130多万平方米, 具有年生产、销售8万吨名优白酒能力。多年来, 剑南春集团公司保持了持续稳步发展的好势头, 自1998年至今, 公司总体经营实力, 投入产出效率、盈利能力、偿债能力、营运能力和发展能力等名列前茅, 被誉为“中国白酒行业三巨头”之一。剑南春酒传统酿造技艺是中国浓香型白酒技艺的典型代表。它传承了绵竹几千年酿酒历史时空中沉淀的技艺精华, 是巴蜀文化的重要组成部分。剑南春酒采用糯米、大米、小麦、高粱、玉米等五种粮食为原料, 用小麦制成中高温曲, 泥窖固态低温发酵, 采用续糟配料, 混蒸混烧, 量质摘酒, 原度贮存, 精心勾兑调味等工艺成型, 具有芳香浓郁、纯正典雅、醇厚绵柔、甘冽净爽、余香悠长、香味谐调、酒体丰满圆润、典型独特的风格, 被中国白酒专家誉为中国浓香型白酒的典型代表。1979、1984、1989年三次蝉联“中国名酒”称号。剑南春品牌于1999年被国家工商总局认定为“中国驰名商标”; 2001年9月, 剑南春酒获中国食品工业协会颁发的“中国十大文化名酒”奖牌; 2005年5月, 剑南春首家获得由中国食品工业协会颁发的“纯粮固态发酵白酒认证标志”, 成为保护和传承中华民族传统酿酒工艺的积极拥护者和倡导者, 也是主张白酒消费走生态自然、绿色健康之路的引领者。2006年剑南春品牌被国家商务部认定为第一批“中华老字号”。剑南春酒产地在绵竹, 位于四川盆地西北平原, 酿酒历史已有三、四千年。剑南春酒传统酿造技艺是在四川绵竹独特生态环境条件下孕育形成的, 具有鲜明的地域性特征。在盛唐时期, 剑南烧春成为宫廷御酒而载于《后唐书?德宗本纪》, 李肇《唐国史补》更将其列为当时天下名酒。尽管历经无数次的战乱和改朝换代, 而剑南春酒传统酿造技艺却代代相传、延续至今。剑南春酒传统酿造技艺在漫长的人类历史发展中得到了反复锤炼

和不断升华，具有发展的一脉相承性特征。剑南春酒传统酿造技艺承传古法“泥窖固态发酵”，特别是依托于其独有的老窖窖池，历代重要酿酒师以师徒相授或口口相传的形式，一方面将酿造用泥窖作为传承的重要环节保留并使用至今，另一方面，也使相关酿造技艺形成其独特传承体系，进而根深叶茂，以成大器。至今，剑南春“天益老号”酒坊中的11口建于清康熙初年的窖池依然传承古老的“泥窖固态纯粮发酵”传统酿造技艺，生产剑南春调味酒，剑南春酒传统酿造技艺，体现了中华民族的独创精神，在四川乃至全国有着突出的价值；因其跨越时空的长期性及独特的文化性 百日涅槃新生 剑南春震后亮剑——写在剑南春新品面世、灾后全面恢复生产之际“剑南春就是剑南春，它绝不会因为一场地震而改变！”剑南春董事长乔天明两个月前掷地有声的话已经成为现实。

规格：1*6容量：500ml外箱重量：8.64kg香型：浓香型

其他系列产品：

让客户惊喜 让客户感动 让客户省钱

沈阳诚善堂经贸有限公司—成立于1999年公司前身辽宁华兴名酒销售有限公司.本公司是茅台,五粮液,剑南春,泸州老窖,水井坊的一级分销商,10年来一直以诚信为本,永续经营的原则,打造百年企业,本公司是沃尔玛,家乐福,大润发,世纪联华等多家国际国内大卖场的优秀供应商.本公司经销3000多个单品,条码.配送,售后,一条龙服务.多年来先后被辽宁省轻工业局授予“行业标兵”;市工商局授予“百信单位”.公司联合东北各地名酒经销商成立“连城酒商”共同抵制假冒伪劣.

热烈庆祝铁西新店开张!总公司剪影: