

彩钢泡沫复合机价格彩钢复合机生产线

产品名称	彩钢泡沫复合机价格彩钢复合机生产线
公司名称	泊头泰翔压瓦机有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:泰翔 型号:980/970/960 机器总长度:30米*2.3米*2.5米
公司地址	河北泊头104国道堤口张段
联系电话	15383179948

产品详情

泊头市泰翔压瓦机械有限公司生产的夹芯防水保温隔热复合板机是中间注入阻燃型聚氨酯硬质泡沫复合而成，然后由两层防水彩色涂层钢板或其它金属做面板，是当今世界公认的最佳隔热保温材料，集保温、隔热、承重、防水于一体、色彩丰富，造型美观，可用于大型工

泊头市泰翔压瓦机械有限公司生产的夹芯防水保温隔热复合板机是中间注入阻燃型聚氨酯硬质泡沫复合而成，然后由两层防水彩色涂层钢板或其它金属做面板，是当今世界公认的最佳隔热保温材料，集保温、隔热、承重、防水于一体、色彩丰富，造型美观，可用于大型工业厂房、仓库、展览馆、体育馆、冷库、净化车间等各种建筑的屋面和墙体。

- 1、保温隔热性好：平均导热系数为 $0.023w/(m^2.k)$ 。
- 2、防火性能好：经国家防火建筑材料质量监督检测中心检测，各项指标达到gb 8624 b1级。
- 3、承载能力高：具有强度高，刚度大的特点，既能作承重结构又能作围护结构。
- 4、自重轻：6~14千克每立方米。安装方便、灵活、不需大型起吊设备，施工周期短，综合造价低。
- 5、使用灵活：由于采用连续式生产线全电脑控制，夹芯板的长度可根据设计要求及运输安装条件确定。对于不同的屋面荷载及檩距可选用不同的夹芯板厚度。

司生产的彩钢保温复合板压瓦机采用先进的生产工艺以气、电、机械为一体，是加工彩钢保温复合板的专用机械设备，工作速度采用变频无级调速，能一次性复合成瓦楞型复合板，全套流水线放料机构、压型机构（压筋、涂胶、加温、复合、卷边、开槽、整边、气动、自动切割）组成，是生产工

业厂房、仓库等屋面板和墙板不可缺少的设备。

技术参数：

电源380v/50-60hz；

总功率：32kw；

生产线速度：1000mm、1200mm；

产品厚度：50-250mm；

年产量：60万平方米；

整机重量：5吨；

主机长度：6米。

岩棉夹芯板系列 聚苯乙烯夹芯板是由彩钢做表层，闭孔自熄型聚苯乙烯泡沫做芯材，通过自动化连续成型机将彩色钢板压型后用聚氨酯（a、b）粘合而成的一种高效新型复合建筑材料，主要适用于公共建筑、工业厂房的屋面、墙壁和清洁厂房以及组合冷库、楼房接层、商亭等，它具有保温、防水一次完成，施工速度快、经久耐用、美观大方等特点。

岩棉夹芯板系列 彩色岩棉夹芯板是用立丝状纤维的岩棉做芯材，以彩色钢板做表层，通过自动化连续成型机，经压型后用高强粘合剂粘合而成。由于彩色钢板和芯材岩棉均为非燃烧体，故其防火性能极佳。适合做屋面板、墙面板使用。

聚氨酯夹芯板系列 聚氨酯夹芯板是选择两屋高品质的彩色涂层钢板或其它精密压型的金属薄板做面材，中间注入阻燃型聚氨酯泡沫液体，经过在高压发泡固化等特定条件下，与金属面板的强力粘合而成的美观、平整、钢韧的建筑板材。具有防火、保温、防水、隔音等特点。给建筑物带来高品质的外观效果，是目前世界上最具前瞻性的节能保温、绿色环保型建筑板材

玻璃丝绵夹芯板系列 玻璃丝绵夹芯板是上下两层彩色压型钢板通过龙骨和玻璃棉组合而成，分为屋面板和墙面用板两类。挂网式玻璃棉夹芯板是用不锈钢丝代替下层彩色压型钢板的一种新型保温屋面材料。玻璃丝绵夹芯板可按压型板的各类板型。具有良好的防火性能，适用于大型公共建筑、工业厂房及其它建筑的墙面和屋面。

彩钢夹心复合板流水线技术参数：

一、进料宽度：1000mm/1200mm

二、主要技术参数：

1、组成部分：放料架、压瓦机、复合主机、切割部分、拖料架

2、外形尺寸：45000*2200*2800

3、电机功率：32kw

4、生产线速度：0-5m/min

5、机器重量：12-14t

6、电控系统：plc采用触摸屏，变频器采用台达，编码器采用三晶。

7、压制厚度：单瓦机0.3-0.8mm 复合机50-200mm

8、机器优点：板面平整无擦伤，粘接牢固。

9、电源：ac380v/50-60hz

10、放料架：有支架和放料卷芯组成，承重5-7吨

11、压瓦机：成型13排轴，轴：70 中板：12mm 大架：250h钢 链条：6分

12、复合主机：方管：80*160 胶轴：150 17根 瓦楞轴：6根可调 合计23根

13、切割部分：气动行走

14、带三套上料架

保温复合板特点

重量轻：

每平方米重量低于24kg，可以充分减少结构造价。

保温隔热：

该复合板常用保温材料有：岩棉、玻璃纤维棉、聚苯乙烯、聚氨酯等，导热系数低，具有良好的保温隔热效果。

安装快捷：

该复合板自重轻、拼接式安装及可随意切割的特点，决定其安装的简便、可大大提高效益、节省工期。

环保防噪声：

该复合板隔音强度可达40-50分贝，是十分有效的隔音材料。

防火：

彩钢复合加芯板的面质材料及保温材料为非燃或难燃材料，完全能够满足防火规范要求。

可塑性强：压型钢板可任意切割，能够满足特殊设计需要。

耐久：

多种研究预示及国外40年以上广泛使用：经特殊涂层处理的彩色钢板保新期在10-15年，以后每隔10年喷涂一次防腐涂料，板材寿命可达35年以上。

高强度：

采用高强度钢板为基材：抗张拉强度5600 (kg/平方厘米) 再加上最先进的设计輿辊压成型，具有极佳的结构特性。

满足客户：可依客户需求快速弹性设计、增修功能。

美观：压型钢板清晰的线条多达几十种的颜色，可配台任何风格建筑物的需要，达到令人满意的效果。

设施要求

(一) 厂房：

- 1、平顶厂房、尖顶厂房均可使用，但檐口高均需大于5米。
- 2、车间有效宽度不小于8米。
- 3、车间有效长度大于48米。
- 4、车间的地面应为平整水泥地，设备基础要求按附图施工，并在设备到达前完工。
- 5、在基础出线口的虽合理处设置设备进电总闸及有关必要供电设施，设备采用380v，五线制供电，整机组总装机容量为28kw。
- 6、车间应备有0.4—0.6m³ × 7kg / m³ 压缩空气气源。
- 7、车间应具备照明设施，并达到照度要求。
- 8、车间应具备相当的通风要求。

(二) 起重：

- 1、落地双轨行车、桥式双轨行车，只要在设备安装的范围内均可使用。
- 2、若是单轨悬挂式行车，则行车导轨中心偏差不大于±10mm，行程不少于29米，位置参阅生产线平面布置图。
- 3、不管选用任何形式的行车，均需满足一下条件：
一次起吊总重量不大于5000kg。

起吊高度(起吊主钩最低点)离机组地面不小于3900mm。(见起吊示意图)

(三)人员：

1、人员及配备：维护日常生产约需要5-8名操作人员，其中关键工序操作人员3-5名。

生产所需材料

1、两层彩色钢板：

宽度常采用1200+5mm、1000+2mm

厚度为0.286-0.6mm

卷材重量小于5t，大于3t，卷芯有0500、m600两种规格。

2、芯材：

常采用可发性聚苯乙烯(eps)板材。

可发性聚苯乙烯(eps)板材密度不低于16kg/m³。

芯材各边不直度应 ≤1mm，m。弧度应 ≤3mm加。

eps芯材单块长度应大于5m，板面不平度 ≤1.5mm加。

eps芯材选用氧指数大于30的自熄耐燃型材料，其他指标符合GB10801标准。

3、胶水：

pu胶水分a组和b组，现配先用，组后胶水粘结强度大于1MPa，胶水应始终保持纯净无杂质。

a组：外观为黄色粘稠匀质液体 粘度nd0.4-0.7pa

b组：外观为棕色粘稠液体 粘度nd0.3-0.6pa

a、b组的现用组配比例为1：1

5。(各生产厂家有所差异)在常温时，胶水组配后发泡时间为20—40s，胶水组配后固化时间为50—70s。

我们泰翔压瓦机械厂销售一台机器有用专业的技术人员上门安装调试
培训员工生产。彩钢复合机质保一年