

# 环氧聚氨酯耐热防腐面漆

产品名称	环氧聚氨酯耐热防腐面漆
公司名称	常州戴氏化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:戴森 型号:HS-160 配比:20:5
公司地址	常州市晋陵北路217号
联系电话	0519-83333238 13775611623

## 产品详情

该漆主要有多种异氰酸酯树脂、含羟基树脂、催化剂、耐热剂、颜填料、溶剂等配制而成，分甲、乙组包装的环氧聚氨酯耐热防腐面漆

主要特性：

- \*优良的耐热耐温性，耐温差骤变性。
- \*长期耐160 ° c高温，可常温固化，干燥快。
- \*优良的附着力，耐磨，韧性好，并且与无机富锌有良好的配套性。
- \*具有优良的防腐性，耐化工大气、耐天候老化、耐水、耐潮及电绝缘性能等。

用途：

- \*适用于蒸汽管道、化工管道、热网管道及使用温度在160 ° c条件以下的钢结构防腐。

颜色及外观：

- \*各色。

基本参数：

- \*比重： 约1.10kg/l（混合后）

\*干膜厚度： 约:20um

\*理论用量： 约150g/m(以20um干膜计，不含损耗)

\*闪点： 约29c

\*干燥时间： 表干 2h，实干 24h。

\*配比： 甲:乙=20:5

\*熟化时间： 23 ± 2 : 20分钟

\*复涂间隔时间： 底材温度 5 20 30

短 24h 8h 4h

长 7天 7天 7天

建议涂装道数：

\*无气喷涂1道，涂刷或者辊涂1-2道。

前道配套：

\*直接涂装在除锈质量达到sa2.5级的钢材表面上。

\*无机富锌漆，无机硅酸锌漆，hs-160环氧聚氨酯耐热防腐底漆。

表面处理：

\*钢材表面喷砂处理至sa2.5级，表面粗糙度30um-75um。

\*电工工具除锈达到st3级。

施工条件：

\*底材温度须高于3 ，相对湿度须小于85%。

\*当底材温度高于30 -60 时必须采用喷涂。

涂装施工：

\*无气喷涂： 稀释剂： 专用稀释剂。

稀释量： 0-5%（以油漆重量比）

喷嘴口径：0.4mm-0.5mm

喷出压力：20mpa-25mpa(200kg/cm-250kg/cm)

\*空气喷涂： 稀释剂： 专用稀释剂。

稀释量：0-10%（以油漆重量比）

喷嘴口径：1.5mm-2.0mm

喷出压力：0.3mpa-0.4mpa(3kg/cm-4kg/cm)

\*辊涂： 稀释剂： 专用稀释剂

\*清洗剂： 专用稀释剂

注意事项：

\*本产品应有的涂装操作人员根据产品包装或本手册上的说明使用。

\*涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的卫生、安全和环保法规与标准进行。

\*如果对本产品是否使用有疑问，请与本公司技术服务部门查询详情。

包 装：

\*漆（甲）：20kg桶装

\*固化剂（乙）5kg桶装

贮 存：

\*存放于通风干燥处，避免日光暴晒，有效贮存12个月，超过贮存期，经检验合格仍可使用。