

模具硅胶厂家流动性好模具硅胶不膨胀模具硅胶

产品名称	模具硅胶厂家流动性好模具硅胶不膨胀模具硅胶
公司名称	佛山市宏矽化工有限公司
价格	26.00/千克
规格参数	拉伸强度: > 35mpa 抗撕强度: > 28KN/M 硬度: 28 ± 2
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村南湖二路2号尚观公馆626房
联系电话	18924845168 13794062654

产品详情

模具硅胶

性能及用途：

双组份室温硫化有机硅模具胶（RTV）是一种流动状液体混合物，是由有机硅聚合物、填料、助剂等组合。使用工艺简便，模性复制仿真性强。使用时把胶料与固化按比例混合均匀后，即可自然固化强韧的弹性体。该弹性体与其他材料不粘，耐高温、耐老化性能好，能在-40~200度下长期保持弹性，同时具有优良的电气性能和化学稳定性，耐水、耐氧气、无毒、无味、无腐蚀。广泛适用于制造石膏、蜡、树脂和低熔点合金等材料的制品成型模具，应用于人造革的高频压花、旅游鞋的面和底造型、工艺美术的制造、陶瓷、挖煤行业、家具、家用电器电子元件业、文物复制以及石膏、水泥材料的成型、蜡制品的成型、模特儿的制造、装饰材料的制模等。本系列模具胶产品能满足上述各行业的使用要求，具有弹性好、仿真性强、收缩率小、使用寿命长等特点。

使用方法：将A、B两组份按A:B=100：1.8-2.5（重量份）混合均匀，经真空排泡处理后即可倒入预先准备好的干净、清洁的模具中，在室温下放置24小时即可硫化成型。如用户特殊需要，如果求快速固化，涂刷使用，在2小时内即可成型，可配以特殊的固化剂，以满足不同用户的需求。

A与B组份的比例可根据用户操作时间的长短进行调整，环境温度高，硫化速度快，则B组份用量减少，反之温度低B组份用量适当增加，建议为2小时的基本固化表面不粘手为宜。

注意事项： A、B组份必须充分混合避免不均匀，否则影响模具胶的性能。

A、B组份分别储存，现配使用、配制后应在短时间内必须用完。

原模型产玻璃、陶瓷或涂有涂料时，原模型用洗发香波溶液或肥皂水均匀涂一遍，待水分挥发后，再灌注或刷涂模具胶，有利于更好脱模。

：如需降低胶料硬度，可加A组的重量份5-10%份硅油。

包装及储存：

A组份为25kg铁桶包装，B组份为750ml塑料瓶包装。模具胶存储在干燥环境中，存储期为一年，模具胶无毒，非危险品。

技术指标：	型号拉伸强度 (Mpa)	抗撕强度 (KN/M)	硬度 (邵氏A)
HS-999	>35Mpa	>28KN/M	28 ± 2
HS-998	>35Mpa	>28KN/M	28 ± 2
HS-668	>30Mpa	>26KN/M	30 ± 2
HS-338	>28Mpa	>23KN/M	28 ± 2