

# 盘式连续干燥机干燥机海涵干燥图

产品名称	盘式连续干燥机干燥机海涵干燥图
公司名称	常州海涵干燥设备科技有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:海涵 型号:HN1024
公司地址	常州市武进区郑陆镇牟家村1号
联系电话	0519-88673995 13906119320

## 产品详情

盘式干燥机与箱式干燥器相比，主要优点如下：

- 1、物料机械输送，连续生产，处理量可调。避免了繁重的装卸料及人工翻盘工作，劳动强度轻，劳动条件好，管理方便。
- 2、干燥效率高，通常总传热系数可达 $240 \sim 544 \text{ kJ}/(\text{m}^2 \cdot \text{h} \cdot \text{ } )$ ，平均蒸发强度约为 $7 \sim 25 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h})$ 。
- 3、立式安装，保温完善，热源与废热利用率高。蒸发每千克水仅需 $1.1 \sim 1.4 \text{ kg}$ 蒸汽。此外所需动力仅为回转圆筒干燥机的十分之一左右，经济可行。
- 4、占地面积小，结构紧凑，设备安装简单，室内外均可就地使用。
- 5、尾气或蒸汽的排出速度低，粉尘飞扬少，能达到三废排放标准要求，改善劳动环境。对于细粉状物料加工尤为适宜，而不必附装除尘设备。
- 6、加热盘数及主轴转速可调，物料在干燥机内停留时间可根据工艺要求自由选定。
- 7、各层料盘温度可控，达到规定的温度分布。干燥冷却并用，能获得质量均匀，机械应力小的干燥产品。
- 8、设备部件标准通用化，根据工况要求组装，适应性强。
- 9、若与其他设备进行适当组合，还可回收溶剂及干燥糊状物料。还能用于焙烧、升华等多种产品热加工过程。

常州海涵干燥设备科技有限公司是从事干燥设备及配件的研究，开发，制造的专业性生产厂家，是目前国内生产干燥，混合设备，品种较多、规格较全的企业。在干燥设备的开发、研究中不断地

创新及改造，设计制造了一系列工艺先进且节能的产品。我公司生产各类干燥设备、混合设备、粉碎设备，主要有盘式、喷雾、闪蒸、烘箱、带式、空心桨叶、真空耙式、滚筒刮板、流化床、气流、沸腾等。

盘式干燥机调控容易、适用性强

通过调整料层厚度、主轴转速、耙臂数量、耙叶型式和尺寸使干燥过程达到最佳。

每层干燥盘皆可单独通过入热介质或冷介质、对物料进行加热或冷却，物料温度控制准确、容易。

物料的停留时间可以精确调整。

物料的流向单一、无返混现象，干燥均匀、质量稳定、不需要再混合。

常州海涵干燥设备科技有限公司是从事干燥设备及配件的研究，开发，制造的专业性生产厂家，是目前国内生产干燥，混合设备，品种较多、规格较全的企业。

盘式连续干燥机是一种高效节能的传导型连续干燥设备。该设备主要包括壳体、框架、大小空心加热盘、主轴、耙臂及耙叶、加料器、卸料装置、减速机和电动机等部件。

空心加热盘是该干燥器的主要部件，加热盘分大盘和小盘且成对配置。其内部通以饱和蒸汽、热水或导热油作为加热介质。故加热盘实际是一个压力容器。因此其内部以一定排列方式焊有折流隔板或短管，一方面增加了加热介质在空心盘内的扰动，提高了其承载能力。每个加热盘上均有热载体的进出口接管。各层加热盘间保持一定间距，水平固定在框架上。

每层加热盘上均装有十字耙臂，上下两层加热盘上的耙臂呈 $45^\circ$ 角交错固定在主轴上。每根耙臂上均装有等距离排列的耙叶若干个，但上下两层加热盘（小盘和大盘）的耙叶安装方向相反，以保证物料的正常流动。电机通过减速机带动干燥器主轴转动。物料由干燥器上方的加料口进入，经各层加热盘干燥后由下部出料口排出。干燥器最外面是一壳体，使整个干燥过程在一密闭空间内进行。