

# 五恒聚氨酯保温板组合料

产品名称	五恒聚氨酯保温板组合料
公司名称	陕西五恒科工贸有限公司
价格	1.00/吨
规格参数	品牌:五恒
公司地址	陕西省渭南市临渭区
联系电话	0913-2196698 18991687911

## 产品详情

聚氨酯复合板也称PU夹芯板。

聚氨酯为芯材的复合板由上下层彩钢板加中间发泡聚氨酯组成，采用世界上先进的六组份在线自动操作混合浇注技术，可在线一次性完成社会配料中心或工厂的配比混合工艺，并可根据温度在线随意调整，从而生产出与众不同的高强度、节能型、绿色环保的建筑板材。由于其防火防潮性能好，也常用于其它材料复合板的封边芯材，聚氨酯封边复合板采用高品质彩色涂层钢板为面材，连续岩棉、玻璃丝棉为芯材，高密度硬质发泡聚氨酯为企口填充，经过高压发泡固化，自动密实布棉并由超长双覆带控制成型复合而成，与传统挂棉维护材料相比，防火、保温效果更佳，性能更持久，安装便捷、外观雅致。

一般用于建筑物的屋面外层板，该板具有良好的保温、隔热、隔音效果，并且聚氨酯不助燃，符合消防安全。上下板加聚氨酯的共同作用，具有很高的强度和刚度，下层板光滑平整，线条明朗，增加室内美观度、平整度。安装方便，工期短，美观，是一种新型的建筑材料。本夹芯板具有轻质、美观和良好的防腐蚀性能，又可直接加工，它给建筑业、造船业、车辆制造业、家具行业、电气行业等提供了一种新型原材料，起到了以钢代木、高效施工、节约能源、防止污染等良好效果。

2生产工艺编辑 聚氨酯复合板生产过程中采用了国内先进的流水线，自动化程度达到90%以上，在节省劳动力的同时，更有效的减少人为操控，大大提升了产品品质。

3 聚氨酯复合板做为建筑节能保温材料，在欧、美、日等发达国家已得到普遍应用，普及率达80%，在我国应用还不到10%。聚氨酯夹芯板作为一种优异的节能保温材料，其卓越的隔热、防火、保温性能又可以为解决中国能源消耗危机提供高效解决方案。

聚氨酯夹芯板广泛应用于大型工业厂房、冷库、车库、移动房屋、展馆、展馆、体育馆、购物中心、机场、电厂、别墅、医院、地层及高层办公楼等领域，由于有效的保温性能主要应用于工业与民用建筑的屋面和墙面。

4 A级聚氨酯复合板具有卓越的保温性能

5cm厚的复合板相当于1m厚的混凝土保温效果，具有卓越的保温性能。

聚氨酯硬泡是一种新型的高分子材料，具有容重小、导热系数低，闭孔率高和耐腐蚀的优良性能

**5 屋面板优势** 聚氨酯屋面板采用暗钉连接，板面搭接紧密。

独特的防水槽设计，有效防止雨水渗透，并避免了冷桥现象。40mm波峰高度，极大提高屋面板承载力。在确保建筑物保温效果的同时，有效降低客户建筑成本，屋面坡度低可达3%。

**墙面板优势**

暗钉连接，表面无外露螺钉，建筑墙体优美流畅。

极高抗弯承载力，墙体力学性能优越，减少对辅助钢结构的依赖。

保温性能卓越，减少对建筑室内空调装置的费用。多种外观效果，墙面美观。

**技术优势** A级复合板是有机保温材料中导热系数低(0.022)，5cm厚的A级聚氨酯复合板相当于1m厚混凝土的隔热效果。A级聚氨酯复合板是实现我国建筑节能75%目标的理想保温产品

A级复合板经1000℃火焰30分钟烧不穿。

A级复合板经过6个月以上的耐候性检验，各项性能稳定，可与建筑同寿命。

A级聚氨酯复合板抗压强度达到200kp以上，板材耐温变性能好，不变形。

A级聚氨酯复合板采用生物基原料，无氟发泡，不采用国家禁止或限制使用的有害物质，绿色环保。