

# 防爆阻火呼吸阀

产品名称	防爆阻火呼吸阀
公司名称	沪山阀门制造（上海）有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:沪山阀门
公司地址	浦东新区泥城镇新城路2号24幢C2096室
联系电话	021-31007323 18818008975

## 产品详情

[防爆阻火呼吸阀](#)

[http://www.hushanfamen.com/Valve\\_Product\\_371.html](http://www.hushanfamen.com/Valve_Product_371.html)

	产品名称：	<a href="#">防爆阻火呼吸阀</a>
	产品型号：	ZFQ
	产品口径：	DN50-300mm
	产品压力：	1.6-6.4MPa
	产品材质：	铸铁、铸钢、不锈钢
	联系电话：	021-31007323
	联系传真：	021-33321522
	Email：	hushanfamen@126.com
	联系人：	周生
	联系手机：	18818008975
	QQ：	178876695
	公司名：	沪山阀门制造（上海）有限公司
	帐号：	03416900040041464

税号：

310115312539830

售后承诺：

质保一年，质量三包：包修、包换、包

沪山阀门制造（上海）有限公司是国内著名【防爆阻火呼吸阀】制造商，也是国内大型【呼吸阀】生产商之一。自成立以来始终围绕客户的需求并持续创新，为广大的代理商和企业客户提供【防爆阻火呼吸阀】解决方案，质量可靠，价格实惠，故畅销全国各地，欢迎新老客户来电，来函，我们将为您提供最优质的服

## 一、防爆阻火呼吸阀主要用途及特点

根据国家标准<石油化工企业设计防火规范>(GB50160-90)之规定，“甲、乙类液体的固定顶罐，应用阻火器和呼吸阀”。可见呼吸阀，阻火器是储罐不可缺少的安全设施。

它不仅能维持储罐气压平衡，确保储罐在超压或真空时免遭破坏，且能减少罐内介质的挥发和损耗。呼吸阀是保护储罐气压平衡，减少介质挥发的安全节能产品，常与阻火器配套使用。该阀主要用于回收污染环境、危及人、毒有害的气体。

我公司生产的防爆阻火呼吸阀，具有结构紧凑，通气量大，泄漏量小，耐腐蚀，密封性能好等特点。最近又开发了具有国际先进水准的防爆阻火器呼吸阀，阻火器位于呼吸阀吸入口处，彻底杜绝火源进入呼吸阀壳体内。具有重量轻、检修、清洗、更换方便等优点等特点。

阀盘采用聚四氟乙烯材料，具有耐低温，防冻等优点。阀内设静电输出装置，使得该阀时刻与罐体保持等电

在防火呼吸阀正常工作情况下，阻火呼吸人孔基本保持密封状态，储罐处于正常压力。当呼吸阀正常工作满足了因意外原因造成储罐急剧超压时，呼吸人孔的泄压盖自动顶开，进行紧急泄压，使罐内压力保持正常；当罐急剧减压或超真空时，吸入阀便开启急剧吸入大气，维护罐内正常压力；当吸入大气带有火花、火焰时，阻火层“壁效应”的作用来阻止火焰的通过，以保护储罐的安全。

## 二、防爆阻火呼吸阀主要技术参数

壳体材质：碳钢、不锈钢（SUS304、SUS304L、SUS316、SUS316L）、衬氟、塑料。

内部芯件：阀盘、阀座、阀杆、阀套。

内部芯件材质：不锈钢或聚四氟乙烯。

密封圈材质：聚四氟乙烯。

阻火层材质：不锈钢。

环境温度：-40~+60 。

操作压力：

A型：-295Pa（-30mmH<sub>2</sub>O） +355Pa（+36mmH<sub>2</sub>O）

B型：-295Pa（-30mmH<sub>2</sub>O） +980Pa（+100mm H<sub>2</sub>O）

C型：-295Pa（-30mmH<sub>2</sub>O）+1750Pa（+180mm H<sub>2</sub>O）

D型：-295Pa（-30mmH<sub>2</sub>O）+9800Pa（+1000mm H<sub>2</sub>O）（特殊压力，用户指定）

防爆级别：BS 5501：IIA、IIB、IIC。

法兰标准：GB、HG、SH、HGJ、JB、ANSI、JIS等标准。（用户指定，请注明压力等级）

制造、检测标准：按（石油储罐呼吸阀）SY7511-87、（石油储罐阻火器阻火性能和试验方法）GB5908-86等材料进行制造和验收；或用户指定标准。

### 三、防爆阻火呼吸阀规格尺寸

DN	50	65	80	100	150	200	250	300
in	2	2 1/2	3	4	6	8	10	12
L	395	395	480	550	780	900	1020	1029
H	405	405	480	570	660	780	905	905

### 四、防爆阻火呼吸阀维护保养方法

1、存放：以上产品在运达工地后，若暂时不安装或以后工厂大修、检修，应存放在有防雨设施的仓库中；放空人孔系列产品在运输时不得倒置。

2、维护：

a、对呼吸阀系列产品，工作人员应每月上罐顶检查一次，检查阀盘、阀座、阀杆、阀套等部位是否有灰尘、垢，若有，应清理干净；每半年，给阀套、阀杆擦拭一遍变压器油。

b、每半年工作人员应检查阻火呼吸阀的阻火层一次，若发现有污渍、杂质堵塞阻火层，应取下阻火层，用相应的溶剂清除污渍，然后用清水将阻火层清洗干净，放在通风吹干后再放入壳体内。

c、以上产品壳体内外表面的油漆应每年重新涂刷一遍。

沪山阀门制造（上海）有限公司，原上海沪山阀门厂创建于1985年，是一家有几十年历史的大型阀门专业生产行业，阀门制造行业的骄子，流体控制中的佼佼者。专业生产制造各种高中低压阀门，气动球阀，气动蝶阀，气动调节阀，电动蝶阀，电动调节阀，质量保证，价格合理，专业服务。

沪山阀门从铸造、锻造加工到组装，都是在严格的质量管理下进行系列化生产。另外，沪山的产品在出厂时，按公司制定的“质量保证条例”进行严格检查，因此得到了世界各地用户的好评，被誉为“良心阀门”。