

Y13H型内螺纹先导活塞式蒸汽减压阀

产品名称	Y13H型内螺纹先导活塞式蒸汽减压阀
公司名称	沪山阀门制造（上海）有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:沪山阀门 型号:Y13H
公司地址	浦东新区泥城镇新城路2号24幢C2096室
联系电话	021-31007323 18818008975

产品详情

[Y13H型内螺纹先导活塞式蒸汽减压阀](#)

http://www.hushanfamen.com/Valve_Product_249.html

	产品名称：	Y13H型内螺纹先导活塞式蒸汽减压阀
	产品型号：	Y13H型
	产品口径：	DN15-50mm
	产品压力：	1.6-2.5MPa
	产品材质：	铸铁、铸钢、不锈钢
	联系电话：	021-31007323
	联系传真：	021-33321522
	Email：	hushanfamen@126.com
	联系人：	周生
	联系手机：	18818008975
	QQ：	178876695
	公司名：	沪山阀门制造（上海）有限公司
	帐号：	03416900040041464

税号：

310115312539830

售后承诺：

质保一年，质量三包：包修、包换、包

沪山阀门制造（上海）有限公司是国内著名【Y13H型内螺纹先导活塞式蒸汽减压阀】制造商，也是国内大型【Y13H型内螺纹先导活塞式蒸汽减压阀】生产商之一，公司自成立以来始终围绕客户的需求并持续创新，为广大的代理商和企业客户提供【Y13H型内螺纹先导活塞式蒸汽减压阀】解决方案，质量可靠，价格实惠，故畅销全国各地，欢迎新老客户来电，来函，我们将提供最优质的服务。

Y13H型内螺纹先导活塞式蒸汽减压阀介绍

本系列内螺纹先导活塞式蒸汽减压阀属于先导活塞式减压阀。由主阀和导阀两部分组成。主阀主要由阀座、主阀盘、活塞、缸套、弹簧等零件组成。导阀主要由阀座、阀瓣、膜片、弹簧、调节弹簧等零件组成。通过调节压力设定出口压力，利用膜片传感出口压力变化，通过导阀启闭驱动活塞调节主阀节流部位过流面积的大小，实现稳压功能。本薄膜型减压阀主要用于蒸汽管路，起减压稳压作用。

一、Y13H型内螺纹先导活塞式蒸汽减压阀主要技术参数和性能指标

公称压力(Mpa)	1.6	2.5
壳体试验压力(Mpa)*	2.4	3.75
密封试验压力(Mpa)	1.6	2.5
最高进口压力(Mpa)	1.6	2.5
出口压力范围(Mpa)	0.1-1.0	0.1-1.6
压力特性偏差(Mpa) P2P	GB12246-1989	

流量特性偏差(Mpa) P2G	GB12246-1989	
最小压差	0.15	0.15
渗漏量	GB12245-1989	

*.壳体试验不包括膜片、顶盖。

二、Y13H型内螺纹先导活塞式蒸汽减压阀主要零件材料

零件名称	零件材料
阀体 阀盖 底盖	WCB
阀座 阀盘	2Cr13
缸套	2Cr13/25(镀硬铬)
活塞	2Cr13/铜合金
活塞环	合金铸铁
导阀座 导阀杆	2Cr13
膜片	1Cr18Ni9Ti
主阀弹簧	50CrVA
导阀主弹簧	50CrVA
调节弹簧	60Si2Mn

三、Y13H型内螺纹先导活塞式蒸汽减压阀流量系数(Cv)

DN	15	20	25	32	40	50
Cv	1	2.5	4	6.5	9	12

四、Y13H型内螺纹先导活塞式蒸汽减压阀连接尺寸

公称通径DN	G	L	H	HI
15	1/2"	140	295	90
20	3/4"	140	330	98
25	1"	160	330	110
32	1-1/4"	180	330	110
40	1-1/4"	200	345	125
50	2"	230	345	125

沪山阀门制造（上海）有限公司，原上海沪山阀门厂创建于1985年，是一家有几十年历史的大型阀门专业生产行业，阀门制造行业的骄子，流体控制中的佼佼者。专业生产制造各种高中低压阀门,气动球阀,气动蝶阀,气动闸阀,气动调节阀,电动蝶阀,电动闸阀,质量保证,价格合理，专业服务。

沪山阀门从铸造、锻造加工到组装，都是在严格的质量管理下进行系列化生产。另外，沪山的产品在出厂时，由公司制定的“质量保证条例”进行严格检查，因此得到了世界各地用户的好评，被誉为“良心阀门”。