

橡胶硫磺母粒造粒机生产厂家

产品名称	橡胶硫磺母粒造粒机生产厂家
公司名称	苏州昆山恭乐橡塑机械有限公司
价格	1000.00/套
规格参数	品牌:GL 型号:GLS-75 110kw:350mm
公司地址	江苏省苏州昆山市千灯镇秦峰南路1号
联系电话	0512-36808628-8015 15950186838

产品详情

橡胶硫磺母粒造粒机说明：密炼机的团状料经提升机，锥双喂料机，挤出机，切粒，冷却，筛分，终端料仓全部自动化，流水作业。物料密炼后能强制进入单螺杆，螺杆全称分散，无过分摩擦热。分散效果优异，主机电流小，节能环保。此机台用于橡胶硫磺母料造粒机低烟无卤电缆料，功能母粒，热收缩料，包括主机，锥双强制入料，橡胶硫磺母粒造粒机模面热切等系统将密炼机搅好的原料经锥双挤入造粒机内，后经单螺杆挤出后切成粒子

本品为橡胶最主要的硫化剂。由于酸能延迟橡胶硫化,故硫磺粉内不应含酸。本品在室温下较易溶于天然胶、笨胶,难溶于有规立构聚二烯橡胶和丁氮胶，随温度的升高在橡胶中的溶解度增加。在软质橡胶中，用量一般为0.2～

5.0份,制造硬质胶时用量可高达25?40份。胶体硫由于沉淀速度慢，分散均匀,可用作乳胶制品的硫化剂。

将硫磺块或天然硫磺矿粉碎成细粉状，加入到熔融锅内，密闭后加热，待硫磺或天然硫磺矿熔融，继续升温,接近沸腾时，硫磺大量升华。升华的硫磺气导入一系列的密闭室内，迅速冷却至90度以下，凝成细粉状的硫磺。待锅内的硫磺升华近于完全时，将残留的褐色黏稠液体趁热放出，同时将制得的升华硫磺粉迅速出料包装，即得成品。

恭乐专业设计制造：电缆料造粒机，水下切粒机系统，低烟无卤电缆料造粒机，橡胶硫磺母粒造粒机，PVC电缆料造粒机，高填充母料造粒机，色母料造粒机，橡胶母料造粒机，双螺杆挤出造粒机，上下双阶造粒机，密炼机，等橡塑机械。公司成立至今,我们一直在不断提高我们的技术服务和配件供应设施.无论在项目策划阶段还是设备出售后,我们都能提供工艺和设备的技术服务和配件服务.我将对你所需要的机组和生产工艺进行指导.

单纯用生胶制造橡胶制品，缺乏良好的物理机械性能，没有使用价值。比如，橡胶最宝贵的高弹性受温度影响很大，

温度低时发硬，温度高时变软发粘；生胶的强度低，生胶在溶剂中会溶胀进而溶解等，这些缺点使生胶的使用范围很狭窄。为了克服这些弊病，1839年固特异发现橡胶和硫黄共热后可得到坚实而带有弹性的产物，这就是早期的橡胶硫化概念。橡胶的硫化就是指通过化学反应，使线型（包括轻度支链型）分子变成空间网状结构的分子，从而使塑弹性的生胶转变为具有高弹性硫化胶的过程。由于引起这一反应过程的物质不仅仅局限于硫磺，还可采用硫磺以外的其它物质，诸如有机过氧化物、金属氧化物、胺类化合物、树脂等，所以从广义的角度来说，硫化又可称为交联。而凡是能使线型橡胶分子变成空间网状结构的物质就都称为硫化剂或交联剂。

橡胶经硫化使生胶结构发生了改变，这必然会引起橡胶的物理化学性质的变化。

橡胶硫磺母粒造粒机配置：密炼机----提升机-----双腕喂料机-----单螺杆造粒机-----隔离剂喂料系统----对吹热切机头-----一级旋风分离器-----二级旋风分离器-----隔离剂回收系统-----加长风冷振动筛-----成品料仓
欢迎咨询（顾小姐13390874536）