

# 苏州塑料片材挤出机设备厂

产品名称	苏州塑料片材挤出机设备厂
公司名称	苏州昆山恭乐橡塑机械有限公司
价格	2000.00/套
规格参数	GL:75 GLS-75:110 75:110
公司地址	江苏省苏州昆山市千灯镇秦峰南路1号
联系电话	0512-36808628-8015 15950186838

## 产品详情

密炼机+提升机+锥双喂料机+单螺杆挤出机+自动换网装置+模具+立式三辊压光机（包含上下覆布装置）+缓冷托架、牵引装置（带裁边）+横向切割机+卷取装置；（此套设备最大优点就是无需造粒

片材挤出生产工艺：---原料密炼处理；---采用团物喂料机计量喂料到挤出机、用挤出机将物料加热、输送、压缩；---物料通过分散混合、溶体均化，再以稳定压力输入过滤器和平挤模头；---溶体过滤；---溶体均质稳定泵出；---共挤分配均质分层；---溶体在模头内均匀分流、定量稳定挤出；---模片成型；---三辊压片、冷却、定型；---切废边至要求幅宽尺寸；---自然冷却输送片材；---手卷废边；---稳定牵引片材；恒张力反馈手卷片材；

### 产品优势：

pvc/pp/pe/ps/abs/eva/pet塑料片材挤出机螺杆采用特殊混料功能及高塑化能力设计，确保塑料融化，色泽均匀、挤量增高。衣架型模头采用特殊变节流设计，使板材厚薄调整度更为准确。

温度控制误差 $\pm 1$ ，可精确控制塑化过程及片材厚薄、平整性。

辊成型压辊台采用水平式或垂直式，可自由升降方式，便于调节片材厚薄，提高片材品质

pvc/pp/pe/ps/abs/eva/pet塑料片材挤出机收卷装置采用四轴，配合高级专矩马达自动张力控制，能随意调整速度及卷收张力以达到薄板卷收的平整性。

螺杆采用特殊混炼功能及高塑化能力设计。

pvc/pp/pe/ps/abs/eva/pet塑料片材挤出机衣架型模头采用特殊双节流设计使片材厚薄调整更为精准。温度控制正负 $\pm 1$ 可精确控制塑化过程及板材厚薄，平整性。

三辊压光机采用垂直或45度倾斜式，可自由升降方式。片材厚薄控制采用螺杆调整及压轮双向调

整可精确控制片材厚薄度。

pvc/pp/pe/ps/abs/eva/pet塑料片材挤出机独立控制的辊筒温控系统能精确控制压辊轮温度使板材厚薄均匀。

产品用途：13390874536

交通运输业：轮船、飞机、客车、火车车厢、顶蓬、厢体芯层、内部装璜用板。

建筑装璜业：建筑物外墙板、内装饰用板、住宅、办公室、公共场所建筑物隔间、商用装饰架、无尘室用板、吊顶板。

广告业：网板印刷、电脑刻字、广告标牌、展板、标志用板。

工业应用：化工业防腐工程、热成型件、冷库用板、特殊保冷工程、环保用板。

其它用途：模板、运动器材、养殖用材、海滨防潮设施、耐水用材、美工材料、各种轻便隔板。