

洁瑞仕聚氨酯发泡胶设备价格，发泡胶设备厂家

产品名称	洁瑞仕聚氨酯发泡胶设备价格，发泡胶设备厂家
公司名称	武汉洁瑞仕机电股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:洁瑞仕 型号:CJXH-1600C 灌装精度:± 1%
公司地址	550786052@qq.com
联系电话	027-51814758 15337142878

产品详情

想找专业的灌装机生产商，当然首选“武汉洁瑞仕机电有限公司”，洁瑞仕机电是一家专业从事灌装设备研发20多年，及生产，销售一体的综合性企业。服务客户涉及众多行业，公司主营产品有气雾剂灌装设备，聚氨酯发泡胶灌装机设备及技术配方。我们的产品遍布九州，跨出国门，受到用户的普遍好评。目前该设备在同行中属领先水平，已远销欧洲、美洲、非洲、东南亚。

聚氨酯发泡胶主要用于建筑部门在安装和保温方面的应用,具有较高的粘结性和膨胀性。起到填补缝隙、保温隔热、固定粘接、防水、隔音的作用。如：窗框门框的固定安装；空调管电缆的包裹密封；冷库保温板的粘合填缝等。我公司的产品粘接强度大，尺寸稳定性好。可用于塑钢，塑料，铝合金，断桥铝，钢铁，实木，复合木，泡沫板等各种材质材料粘接。干燥时间快,耐水性能好。

CJXH-1600C聚氨酯发泡胶设备

该设备又称五头半自动气雾剂灌装机，由两台液体灌装机、一台半自动封口机、两台推进剂灌装机（含两台增压泵）结合在一个工作台上完成，且可以任意单机工作。任意两机、三机、四机联动工作，都可任意调节。

两台液体灌装机可以实现多元化灌装，两套液体计量系统独立控制，互不影响。不同的剂量前提下设备亦可实现同步工作，该机可有效地解决了液体在缸体内不宜频繁清洗的问题。

CJXH-1600C聚氨酯发泡胶设备的封口机充分吸收了瑞士Pamasol公司先进灌装机的结构工艺，封口头采用导向式封口，具有封口速度快，封口质量可靠，操作调整维护方便等特点。设备由两组气缸组成。下气缸（压紧气缸）带动封口头压紧待封气雾阀门，上气缸完成封口动作。该机专门用于对国际通用1英寸气雾阀门进行内涨式封口。

双充气系统可以满足单一气体和复合气体的充填。充填单一气体可提高充气效率。复合气体的充填，可以增加罐内压力，满足特殊气雾剂制品的灌装需要。

技术参数：

适用阀门：1" (25.4mm)

灌装精度：±1%

白料灌装容量：20- 450(ml)

黑料灌装容量(ml)：20- 450

适用气雾罐高度：70 - 330

适用气雾罐直径(mm)：35到 65

丙丁烷灌装容量(ml)：20- 450

工作压力(M Pa)：0.5-1.0

最大耗气量(m³/min)：2

生产能力(罐/h)：500到600罐/小时

包装尺寸及重量(共3件)：

1000毫米*590毫米*1560毫米,190公斤

440毫米*340毫米*825毫米,40公斤

适用范围：

门窗安装：门窗与墙体之间的填缝密封，固定粘结。

广告模型：模型、沙盘的制作，展板修补。

隔音消声：语音室、播音室等装修时的缝隙填补，可以起到隔音消声作用。

园艺造景：插花、缝隙、墙砖、地砖、地板的修补。

防水堵漏：自来水管、下水道等漏洞的修补，堵漏。

包装运输：可方便地将贵重易碎商品包裹，省时快捷，抗震耐压。

聚氨酯发泡填缝剂使用方法：

施工前，应去除施工表面的油污和浮尘，并在施工表面喷洒少量水。

使用前，将聚氨酯发泡填缝剂剂罐摇动至少60秒，确保罐内物料均匀。

若采用枪式聚氨酯发泡填缝剂，使用时将料罐倒置与喷枪螺纹连接，旋转打开流量阀，调节流量后再进行喷射。

若采用管式聚氨酯发泡填缝剂，将塑料|考试大|喷头旋紧于阀门螺纹上，将塑料管对准缝隙，
撤下喷头即可喷射。

喷射时注意行进速度，通常喷射量至所需填充体积的一半即可。填充垂直缝隙时应由下往上；

填充诸如天花板上的缝隙时，由于重力的作用，未固化的泡沫可能会下坠，建议在刚填充后进行适当支撑，待泡沫固化并与缝壁粘结后再撤离支撑。10分钟左右，泡沫脱粘，60分钟后可进行切割。用小刀切去多余部分泡沫，然后在表面用水泥沙浆，涂料或硅胶涂敷。

关注我们扫二维码，了解更多产品资讯！