

CK5112A全齿轮重切削数控立式车床

产品名称	CK5112A全齿轮重切削数控立式车床
公司名称	盐城市盐都区潘黄红日机床修配厂
价格	面议
规格参数	最大回转直径:1400 最大切削直径:1200
公司地址	盐城市盐都区潘黄镇鹿鸣路（华联超市旁）
联系电话	18262366987

产品详情

ck5112a数控单柱立式车床，是一种横梁升降式数控单柱立式车床，采用一个垂直刀架在横梁上移动，主运动采用了先进的无级变频调速装置，刀架上下移动和刀架水平移动都是采用伺服电机通过消除齿带传动，传动机构大大简化，操作简便、快捷，由于该产品结构新颖，风格独特，具有加工工艺范围大、自动化水平好、质量稳定、节省工装、生产效率高的优点。使本机床具有较高的经济适用性，得到了用户的欢迎

项目		单位	ck5110	ck5112
最大回转直径		mm	1200	1400
最大切削直径		mm	1100	1200
工作台直径		mm	1000	1000
主轴通孔直径		mm	120	120
刀具尺寸		mm	32, \varnothing 50	32, \varnothing 50
主轴转速范围	低速	r/min	20-80	20-80
	高速	r/min	20-300	20-300
主电机功率		kw	15	15
快速移动速度	x轴	m/min	1.2	1.2

	z轴	m/min	0.8	0.8
重复定位精度	x轴	mm	0.01	0.01
	z轴	mm	0.015	0.015
行程	x轴	mm	550	650
	z轴	mm	550/可定制	550/可定制
伺服电机扭矩	x轴	n · m	10	22
	z轴	n · m	15	22
外型尺寸	长	mm	2950	3250
	宽	mm	2150	2350
	高	mm	2300	2300
最大工件承重		kg	2000	2500
总重		kg	5200	6000

标配： 广数系统 四工位立车专用刀架 标配工作台面 自动润系统
 全防护钣金护照（可带水加工） 工作灯 可选配置：
 凯恩帝/西门子/法那科系统或其他品牌系统 8/10/12工位液压刀架或4工位中心刀架（可选各种品牌）
 液压卡盘或气动卡盘 自动排屑机 电气箱恒温空调 自动门