CK5110B型滑枕式数控立车（可加工深孔）

产品名称	CK5110B型滑枕式数控立车（可加工深孔）
公司名称	盐城市盐都区潘黄红日机床修配厂
价格	面议
规格参数	最大回转直径:1000 最大车削长度:700
公司地址	盐城市盐都区潘黄镇鹿鸣路（华联超市旁）
联系电话	18262366987

产品详情

1、ck5110b型滑枕式数控立车（可加工深孔）， 机床采用机、电、液三位一体，按照人机工程学宜人化进行布局设计，结构紧凑，节约面积、操作简便、维修方便。
2、底座为整体式高刚性铸铁结构，排屑流畅，切削空间合理。 3、床身导轨采用矩型导轨结构，经高频淬火，与其对应的滑板接触面为贴塑导轨，能明显地降低导轨滑动时的摩擦阻力，具有良好的动态特性。 4、滑板及横梁采用矩型导轨结构，并贴塑。 5、主轴采用p5级轴承，并经精密动平衡，轴承采用永久性进口润滑脂润滑，确保主轴高速平稳旋转，并将热变形降至最低限度。 6、机床纵、横向运动采用台湾上银滚珠丝杠副和交流伺服电机直连，丝杠轴承采用角接触轴承，保证了传动的高精度。

项目	内　容	单位	ck5110
加工范围	最大回转直径	mm	φ1000
	最大车削长度	mm	700
主轴	主轴头形式		a2-15 gb/t5900.1
	主轴鼻端尺寸	mm	φ196.868
	主轴通孔直径	mm	φ120

	主轴转速		rpm	20～400
	主轴电机功率		kw	11/15
进给	x/z轴行程		mm	550/750
	x/z轴快进速度		m/min	6
刀架	四工位转塔刀架			ak23300x4c（300x300）
	标配刀座数		件	4
	刀具规格：车削/镗孔		mm	40×40
主要精度	定位精度	x轴	mm	0.02
		z轴	mm	0.015
	重复定位精度	x轴	mm	0.01
		z轴	mm	0.01
	车削工件圆度度误差		mm	0.05
	机床净量/毛重		kg	7250/7500
	机床外形尺寸(lxwxh)		mm	2200x2200x2600

主要配置：

1、数控系统：　　国产二轴系统(变频调速)
2、主轴轴承：　　p5级轴承
3、主轴电机：　　变频电机 11/15kw

4、滚珠丝杆：　　台湾上银滚珠丝杆副
5、丝杆轴承：　　丝杠专用轴承 6、刀架：　　数控四工位刀架 7、附件：　　标准随机附件