

滚筒包胶胶水SK313

产品名称	滚筒包胶胶水SK313
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:茵美特 型号:SK313
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

产品详情

描述：冷硫化胶水sk313源自德国，是目前世界上应用于滚筒包胶最好的胶水之一，其超强的粘接性能超过全球最为严格的德国工业din标准，可用于金属与橡胶、橡胶与橡胶、橡胶与织物、织物与织物之间的粘接。它是滚筒包胶、输送带修补、冷接头及各类橡胶衬垫材料粘接最为理想的粘接剂。

我们知道，如果改善输送系统运行状况，就要对驱动滚筒进行包胶，通过在滚筒表面包覆耐磨橡胶板从而达到增加滚筒滑动摩擦系数，减少滚筒与输送带之间的打滑，增强输送带运送物料效率，提高滚筒使用寿命。

相对于传统滚筒铸胶，滚筒包胶通过胶水将耐磨橡胶板牢牢的贴合于滚筒金属表面的粘接方式，我们将其称为冷硫化滚筒包胶。冷硫化滚筒包胶以其现场施工便捷、无需拆卸滚筒、操作简单、既粘即用的特点深受工矿企业的欢迎。

冷硫化滚筒包胶技术固然好，但是该操作技术最关键的一点就是胶水的选择，胶水如果选择不好，就会导致滚筒表面耐磨橡胶板脱落，从而影响生产安全。

滚筒包胶胶水选择需满足以下要求

- 1.满足金属与橡胶之间的强力粘接
- 2.安全阻燃，满足特殊环境如煤矿井及井下正常操作使用
- 3.干燥时间快，达到即粘即用的特点

综合以上要求我们向您推荐德国进口ramimtech冷硫化胶水sk313

冷硫化胶水sk313源自德国，是目前世界上应用于滚筒包胶最好的胶水之一，其超强的粘接性能超过全球最为严格的德国工业din标准，可用于金属与橡胶、橡胶与橡胶、橡胶与织物、织物与织物之间的粘接。它是滚筒包胶、输送带修补、冷接头及各类橡胶衬垫材料粘接最为理想的粘接剂。

如何使用冷硫化胶水sk313完成橡胶与滚筒金属表面粘接？

用砂轮或喷砂将滚筒金属表面进行打磨建议深度为30um的时候，确保金属表面无锈迹、杂物。随后进行涂刷冷硫化胶水sk313与固化剂ut-r40混合物（两者需要进行混合，混合比例为100:4），待冷硫化胶水sk313混合物干燥之后，同时将滚筒表面与耐磨橡胶板半硫化层部位涂刷一层冷硫化胶水混合物，当两者似干非干（用手背进行触摸，手背有轻微粘的时候为最佳时机）的时候进行粘贴耐磨橡胶板，整个流程滚筒金属表面涂刷两遍，带半硫化层橡胶板涂刷一层。如果橡胶板不带半硫化层则需要进行打磨，涂刷两层冷硫化胶水混合物。

建议：滚筒金属表面涂刷冷硫化胶水之前推荐使用金属处理剂sk363，可以大大提高橡胶与金属的粘接强度。