

# 玻璃层压流水线

产品名称	玻璃层压流水线
公司名称	西安美尔斯电子有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:玻璃层压流水线 型号:非高压釜
公司地址	陕西省西安高新区电子工业园区电子西街3号
联系电话	029-88229537 15319988001

## 产品详情

### 5大特点

不需要高压釜设备,属于非压力容器.

不需要预滚压设备 ;

不需要恒温恒湿的合片室 ;

有多个工件层 , 可以一步法制作pvb 和 eva 夹层玻璃 ;

设备总装机功率 : 65kw-120kw,节能 , 耗电 : 1-2度电/平方米/5+5玻璃 ;

### 主要性能

加工玻璃尺寸 : 3660 x 2400 x 40 mm;  
可根据用户要求定制尺寸 , 长度不受限制 , 宽度最宽2800mm

可加工平面和曲面玻璃 ;

制作一炉加胶玻璃耗时约2.5-4.0小时 , 以玻璃工件厚薄不同有所不同 :

采用智能控制 , 10寸触摸屏操作界面,西门子plc程序控制;

每一个工件层独立控制 , 可以只开一层工件层 , 其他工件层不工作 ;

设备自动运行 , 程序完成 , 自动停止加热 , 声光报警 ;

停电保护 , 非正常状态自动保护 ( 用户自选功能 ) ;

设备尺寸：长4900 x 宽:3000 x 高:2200 mm

可加工的夹层玻璃：

- 1)、标准加胶玻璃，玻璃+pvb胶片+玻璃；玻璃+eva胶片+玻璃;钢化玻璃+pvb胶片+钢化玻璃；  
玻璃+eva胶片+丝布+eva胶片+玻璃；
- 2)、单加胶玻璃：玻璃+eva胶片+丝布；玻璃+eva胶片+塑料膜；
- 3)、真空玻璃夹胶：钢化玻璃+pvb胶片+真空玻璃+pvb胶片+钢化玻璃

适用胶片及工艺

- 1、采用eva胶片，eva胶片不受温度、湿度的限制，不需另配房间安置空调，除湿设备。
- 2、采用pvb胶片，pvb胶片受温度、湿度的影响大，一般不需另配房间安置空调，除湿设备，但是南方气候潮湿,80%-90%湿度,  
室温较高,最好配合片室,相对湿度控制在60%以下,温度控制在25度左右;

选配装置：

- 1、玻璃装卸电动升降装置，对于4、5层的设备，由于产量大，4-5块玻璃同时抬上、抬下设备工件层非常困难，我们开发了专门的玻璃装卸电动升降装置，劳动强度降低，生产效率提高；
- 2、工件层电动进出装置

目前pvb夹层玻璃工艺分析：

- 1、高压釜施高压的目的是，含水率30%以下的pvb与玻璃粘结过程中出现的微小气泡，靠高压保持使气泡不现形，溶解在胶片中，国家标准中，耐热试验，100 水煮2小时，不产生气泡的要求，便是针对高压釜夹胶玻璃产品冷却后，气泡在压力下不现形，但是100 水煮，释放了原粘结压力，粘结不好时，便会出现气泡，或者甚至开胶；

工艺与粘结强度没有关系；

- 3、预滚压排气，只能排除合片时的气体，经预滚压封边后，胶片所含的水便无法排出了，只有靠高压把水汽形成的气泡压到最小；

真空玻璃pvb夹胶玻璃

由于真空玻璃两片之间靠支撑物支撑，抵抗大气压力，如果用高压釜制作pvb夹胶安全玻璃，12-14kg/cm<sup>2</sup>的压力，将造成真空玻璃破碎，无法pvb夹胶获得安全玻璃，我们的发明完美的解决了该问题，用一步法pvb夹胶玻璃设备，为北京新立基公司完成了真空玻璃的pvb夹胶，获得了真空玻璃pvb夹胶安全玻璃。