

德国UTP068HH镍基焊条

产品名称	德国UTP068HH镍基焊条
公司名称	西安骏焊焊材有限公司
价格	400.00/公斤
规格参数	品牌:德国UTP 型号:068HH
公司地址	雁塔区太白南路东侧新一代国际公寓1幢1单元
联系电话	029-86691076 13891857851

产品详情

德国UTP068HH镍基焊条

UTP堆焊焊条

牌号	供货形式	HB	特性及用途
63/630	1	~ 200	堆敷金属韧性好，塑性高，抗裂性能优良，可加工硬化。
A 63	2		主要用于堆焊承受冲击载荷和滚动磨损的工件，如弯轨、破碎机和挖掘机、锤式粉碎机等。除此之外，还可用作高硬度耐磨层堆焊之前的阻裂过渡层堆焊及水轮机叶片的堆焊。
AF A7	5		
UP A7	3		
			63可用于全位置焊接；630熔敷率达160%。 AF A7为自保护药芯焊丝。UP A7配用Flux50-03焊剂。
65	1	~ 240	堆敷金属具有极佳的抗裂性能，可满足最苛刻的焊接要求。
65D	1		主要用于各种难焊金属及异种钢的抗裂焊接和堆焊，如奥氏体、铁素体钢、高锰钢、工具钢等。在机械和传动装置(轴类、齿轮及机架)的维护和修补中也得到大量应用。此外，还非常适合作为耐磨堆焊之前的过渡层和填充层堆焊。
651	1		

A 651	2		65可用于全位置焊接；65D较65更适合高强、高碳高锰钢的全位置焊接； 651为高效焊条，熔敷率160%。
68HH	1	~ 180	堆敷金属为全奥氏体组织，对脆性不敏感，低温韧性好，耐腐蚀，耐热冲击，即使高温下也无碳向焊缝中扩散。 主要用于碳钢、合金钢、镍合金、铜合金等各种金属材料的焊接以及异种材料焊接。
7015NK	1	~ 180	可加工硬化。 用于高温镍合金，低温钢，低合金钢与不锈钢（异种钢）以及难焊钢种的焊接，也可作为耐磨堆焊前的过渡层堆焊。
6218Mo	1	~ 240	可加工硬化。 用于维修行业的焊接和堆焊，特别是难焊钢种如高锰钢、工具钢、弹簧钢以及黑白接头等。熔敷率160%。