

# 环氧酯漆 环氧酯底漆 环氧酯铁红底漆

产品名称	环氧酯漆 环氧酯底漆 环氧酯铁红底漆
公司名称	常州戴氏化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:戴森 型号:H06-18 配比:25kg
公司地址	常州市晋陵北路217号
联系电话	0519-83333238 13775611623

## 产品详情

由环氧酯树脂、氧化铁红、防锈颜填料、助剂、溶剂等组成单组分环氧酯漆。

主要特性：

- \*具有良好的防锈性。
- \*漆膜干燥快，物理机械性能优良。
- \*良好的耐水性和抗化学性。
- \*后道漆膜具有良好的层间附着力。
- \*自干或低温烘干，漆膜坚韧耐久。

用 途：

\*用于钢结构、混凝土、管道、储罐、机械设备、码头、桥梁，良好的附着力和耐腐蚀性，用于化工厂、化肥厂、电厂、炼油厂、造纸厂、污水处理厂等等防腐涂装。

颜色及外观：

- \*铁红色，漆膜外观正常。

基本参数：

\*比重： 约1.60kg/l (混合后)

\*干膜厚度： 约40um

\*理论用量： 约175g/m(以40um干膜计，不含损耗)

\*闪点： 约29c

\*干燥时间： 表干 4h，实干 24h

复涂间隔时间： 底材温度 5 20 30

短 24h 16h 8h

长 7d 7d 7d

建议涂装道数：

\*无气喷涂1道，涂刷或者辊涂1-2道。

前道配套：

\*直接涂装在除锈质量达到sa2.5级的钢材表面上，或者涂装在车间可焊底漆表面上。

后道配套：

\*醇酸漆，环氧酯漆，氯化橡胶漆，高氯化漆，氯磺化漆等。

表面处理：

\*钢材表面喷砂处理至sa2.5级，表面粗糙度30um-75um。

\*电工工具除锈达到st3级。

施工条件：

\*底材温度须高于3℃，相对湿度须小于85%。

涂装施工：

\*无气喷涂： 稀释剂： 环氧系列专用稀释剂。

稀释量： 0-5% (以油漆重量比)

喷嘴口径： 0.4mm-0.5mm

喷出压力： 20mpa-25mpa(200kg/cm-250kg/cm)

\*空气喷涂： 稀释剂： 环氧系列专用稀释剂。

稀释量： 10-15% (以油漆重量比)

喷嘴口径：1.5mm-2.0mm

喷出压力：0.3mpa-0.4mpa(3kg/cm-4kg/cm)

\*辊涂： 稀释剂： 环氧系列专用稀释剂

稀释量： 5-10%（以油漆重量比）

\*清洗剂： 环氧系列专用稀释剂

注意事项：

\*在没有涂装面漆之前户外暴晒会漆膜表面会出现分化发白，属于正常现象。

\*本产品应有的涂装操作人员根据产品包装或本手册上的说明使用。

\*涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的卫生、安全和环保法规与标准进行。

\*如果对本产品是否使用有疑问，请与本公司技术服务部门查询详情。

包 装：

\*漆：25kg桶装

贮 存：

\*存放于通风干燥处，避免日光暴晒，有效贮存 12个月，超过贮存期，经检验合格仍可使用。