

饮水仓底漆 饮水仓底漆 饮水舱底漆

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 饮水仓底漆 饮水仓底漆 饮水舱底漆 |
| 公司名称 | 常州戴氏化工有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:戴森 型号:H06-7 配比:25:2.5 |
| 公司地址 | 常州市晋陵北路217号 |
| 联系电话 | 0519-83333238 13775611623 |

产品详情

由环氧树脂、防腐蚀颜填料、助剂、防锈颜料、溶剂等与固化剂配套组成双组份饮水仓底漆。

主要特性：

*较高的屏障性、防锈性能优良。

*在喷砂钢铁上具有优良的附着力。

*该涂料wu毒、无味、低温固化快、固体份高，无环境污染。涂层耐水、耐油、耐化学药品性能优良。不仅对钢铁表面有优良的防护性能，而且对饮用水无污染，该产品卫生指标的测定值符合jwwak115的规定。

用途：

*饮食、食品、制药、啤酒等行业贮水池和远洋轮船饮水舱以及饮用水输送管道等的防护涂装。

颜色及外观：

*灰色、漆膜外观正常。

基本参数：

*比重： 约1.50kg/l（混合后）

*配比： 甲组份（漆）：乙组份（固化剂）=10:1（质量比）

*干膜厚度： 约80um

*理论用量： 约200g/m(以40um干膜计，不含损耗)

*闪点： 约29c

*干燥时间： 表干 1h，实干 24h，全部干燥7d

*熟化时间： 0.5h(23 ± 2)

*适用期： 8h (23 ± 2)

复涂间隔时间： 底材温度 5 20 30

短 48h 24h 12h

长 7d 7d 7d

建议涂装道数：

*无气喷涂1道，涂刷或者辊涂1-2道。

前道配套：

*直接涂装在除锈质量达到sa2.5级的钢材表面上。

厚道配套：

*饮水仓面漆

表面处理：

*钢材表面喷砂处理至sa2.5级，表面粗糙度30um-75um。

*电工工具除锈达到st3级。

施工条件：

*底材温度须高于3 ，相对湿度须小于85%。

*被涂底材温度低于5 时，环氧树脂与固化剂的固化反应停止或变慢，因此建议不能进行施工。

涂装施工：

*混合： 本产品分为两罐装，组成一个单元。每次都必须按规定的配比，1次性混合、充分搅拌均匀，并在规定的混合使用期限内用完。

*无气喷涂： 稀释剂： 环氧系列专用稀释剂。

稀释量： 0-5% (以油漆重量比)

喷嘴口径：0.4mm-0.5mm

喷出压力：20mpa-25mpa(200kg/cm-250kg/cm)

*空气喷涂：稀释剂：环氧系列专用稀释剂。

稀释量：10-15%（以油漆重量比）

喷嘴口径：1.5mm-2.0mm

喷出压力：0.3mpa-0.4mpa(3kg/cm-4kg/cm)

*辊涂：稀释剂：环氧系列专用稀释剂

稀释量：5-10%（以油漆重量比）

*清洗剂：环氧系列专用稀释剂

注意事项：

*本产品应有的涂装操作人员根据产品包装或本手册上的说明使用。

*涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的卫生、安全和环保法规与标准进行。

*如果对本产品是否使用有疑问，请与本公司技术服务部门查询详情。

包装：

*甲组份（漆）：25kg桶装

*乙组份（固化剂）：5kg桶装

贮存：

*存放于通风干燥处，避免日光暴晒，有效贮存12个月，超过贮存期，经检验合格仍可使用。