

云南楼承板定做价格183、8711、1775昆明定做楼承板

产品名称	云南楼承板定做价格183、8711、1775昆明定做楼承板
公司名称	云南钢涛商贸有限公司
价格	2800.00/吨
规格参数	品牌:昆钢 型号:各种型号
公司地址	云南省昆明经开区顺通大道国际银座B3幢406室
联系电话	0871-68136627 18387111775

产品详情

云南楼承板定做价格183、8711、1775昆明哪里有定做楼承板

楼承板的施工工艺流程大体是这样的：弹线 清板 吊运 布板 切割 压合 侧焊 端焊 留洞 封堵 验收 栓钉 布筋 埋件 浇筑 养护。当然这么多的流程是离不开好的劳动组织，以下过程也可按照现场实际情况另行处理。楼承板，建筑压型钢板，其截面成v型、u型、梯形或类似这几种形状的波形，主要用作永久性模板，也可被选为其他用途。组合楼板，楼承板，钢承板，压型钢板，楼层板，钢楼承板，组合楼层板，镀锌钢承板，镀锌楼层板，镀锌楼承板，组合楼承板，组合楼板，楼面钢承板，建筑压型钢板，组合楼板等，又分为：开口楼承板，全闭口型楼承板，燕尾式楼承板(也叫缩口型楼承板)等。劳动组织要分两组，第一组负责运料，包括清料、倒运，直至按照施工进度准确无误地将楼承板吊运至施工部位

，包括起重工为5人；第二组负责铺设，包括布筋、裁切、安装、留洞。

云南楼承板定做价格183、8711、1775昆明哪里有定做楼承板！

每3人为一小组，负责一个节间，4个小组在同一作业层同时作业。下道工序绑扎钢筋与浇筑混凝土时应留派专人对铺设的楼承板加强维护。具体的做法法是：（1）先在铺板区弹出钢梁的中心线，主梁的中心线是铺设楼承板固定位置的控制线。由主梁的中心线控制楼承板搭接钢梁的搭接宽度，并决定楼承板与钢梁熔透焊接的焊点位置。次梁的中心线将决定熔透焊栓钉的焊接位置。因楼承板铺设后难以观测次梁翼缘的具体位置，故将次梁的中心线及次梁翼缘宽度返弹在主梁的中心线上，固定栓钉时应将次梁的中心线及次梁翼缘宽度再返弹到次梁面上的楼承板上。云南楼承板定做价格183、8711、1775昆明哪里有定做楼承板。（2）在堆料场地将楼承板分层分区按料单清理出，并注明编号，区分清楚层、区、号，用记号笔标明，并准确无误地运至施工指定部位。（3）吊运时采用专用软吊索，以保证楼承板板材整体不变形、局部不卷边。钢结构设计多层的一般采用3层一节柱安装工艺，（单层的就不用多说了）安装楼承板时与钢结构柱梁同步施工，至少应相差3层。因此楼承板吊运时只能从上层的梁柱间穿套，而起重工应分层在梁柱间控制。（4）采用等离子切割机或剪板钳裁剪边角，裁切放线时富余量应控制在5mm范围内，浇筑混凝土时应采取措施，防止漏浆。

云南楼承板定做价格183、8711、1775昆明哪

里有定做楼承板！

(5) 楼承板与楼承板侧板间连接采用咬口钳压合，使单片楼承板间连成整板。先点焊楼承板侧边，再固定两端头，最后采用栓钉固定。(6) 加强混凝土养护。钢结构柱网间距一般 $5\sim 9.0\text{m} \times 8\sim 15\text{m}$ ，次梁间距 3m ，而楼承板下料长度为 $4.97\sim 8.97\text{m}$ ，运输与安装均较困难，尤其是带由圆弧区垂直吊装楼承板，由上而下在次梁狭间穿套比较困难，且打乱了次梁焊接正常工序。控制下料长度为 $3\sim 6\text{m}$ ，则可避免垂直运输时在次梁间无法吊运的问题。云南楼承板定做价格183、8711、1775昆明哪里有定做楼承板。楼承板吊运时采用专用软吊索。每次吊装时应检查软吊索是否有撕裂、割断现象。楼承板搁置在钢梁上时应防止探头。铺料时操作人员应系安全带，并保证边铺设边固定在周边安全绳上。焊接采用熔透点焊连接，施焊前应准备边角料引弧试焊，调整施焊电流。因楼承板底部无水平模板及垂直支撑，浇筑混凝土时布料不宜太集中，采用平板振捣器及时分摊振捣。